



中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 41313—2022

金刚石圆锯片基体

Blanks for diamond circular saw blade

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国石材标准化技术委员会(SAC/TC 460)归口。

本文件起草单位：中材人工晶体研究院有限公司、河北星烁锯业股份有限公司、北京中材人工晶体研究院有限公司。

本文件主要起草人：安凤占、郑春岐、周俊兴、陈志兴、赵生林。

金刚石圆锯片基体

1 范围

本文件规定了金刚石圆锯片基体的分类,尺寸代号及标记,技术要求,试验方法,检验规则,标志,包装,运输和贮存。

本文件适用于非金属材料切割使用的金刚石圆锯片基体。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230(所有部分) 金属材料 洛氏硬度试验

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面

GB/T 24181 金刚石焊接锯片基体用钢

GB/T 39811 石材工业用设备术语和分类及型号编制方法

3 术语和定义

GB/T 39811 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类、尺寸代号及标记

4.1 分类

4.1.1 按焊接工艺分为:

- a) 高频焊金刚石圆锯片基体(代号为 G);
- b) 激光焊金刚石圆锯片基体(代号为 J)。

4.1.2 按厚度分为:

- a) 普型金刚石圆锯片基体(代号为 P);
- b) 薄型金刚石圆锯片基体(代号为 T)。

4.1.3 按水槽形状分为:

- a) U型水槽金刚石圆锯片基体(代号为 U);
- b) 钥匙孔水槽金刚石圆锯片基体(代号为 Y);
- c) 无水槽金刚石圆锯片基体(代号为 W)。