



中华人民共和国国家标准

GB 8727—88

煤沥青结焦值的测定方法

Method for determination of coking value of coal pitch

1988-02-22 发布

1989-03-01 实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
煤 沥 青 结 焦 值 的 测 定 方 法

GB 8727—88

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1988年10月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：155066·1-5867

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

煤沥青结焦值的测定方法

Method for determination of coking value of coal pitch

本标准适用于煤焦油深度加工所制得的煤沥青结焦值的测定。

1 方法原理概要

一定量的煤沥青在试验条件下放入 $550 \pm 10^\circ\text{C}$ 的高温炉内加热, 然后称量焦渣, 焦渣量对试样量的百分比即为结焦值。

2 试样的采取和制备

按 GB 2000—80《焦化产品固体类取样方法》的规定采取试样, 烘干后用研钵研磨成通过 SSW 250/160 μm GB 6004—85 筛的颗粒。

3 仪器及材料

- 3.1 瓷坩埚: 容积 20 ml, 内径 ϕ 35 mm, 高 30 mm, 带盖。
容积 100 ml, 内径 ϕ 58 mm, 高 50 mm, 带盖。
- 3.2 标准筛: 8 目、18 目、60 目。
- 3.3 箱形高温炉: 可控制 $550 \pm 10^\circ\text{C}$ 。
- 3.4 干燥器: 内装干燥剂。
- 3.5 坩埚架: 镍铬丝加工制成, 坩埚架孔的大小按放入坩埚后使坩埚底离炉底 5 mm 为准。
- 3.6 分析天平: 感量 0.0001 g。
- 3.7 焦粒: 粒度为 1~3 mm。

4 试验步骤

- 4.1 称取沥青试样 1 g (称准至 0.0002 g), 置于洁净的已恒重好的 20 ml 瓷坩埚内, 盖上盖子。
- 4.2 将试样放入预先铺有 10 ± 1 mm 厚焦粒的 100 ml 坩埚内, 再用焦粒将两个坩埚间的空隙填满至 20 ml 坩埚完全被埋入, 用盖盖上外坩埚。
- 4.3 将装好的坩埚放在镍铬丝支架上, 然后整个放在温度为 $550 \pm 10^\circ\text{C}$ 的箱形高温炉内, 10 min 内恢复到恒定的温度。
- 4.4 两小时后, 从炉中取出坩埚, 在空气中冷却 5~10 min, 取出内坩埚, 除去附着的焦粉。把内坩埚放入干燥器中, 冷却至室温, 并称量 (称准至 0.0002 g)。
- 4.5 清扫 20 ml 瓷坩埚及盖, 弃掉残渣, 放入 $700 \sim 1000^\circ\text{C}$ 的高温炉中灼烧, 去掉残留物, 以备。

5 试验结果的计算

煤沥青结焦值, 按下式计算:

$$k = \frac{m_2 - m_1}{m} \times 100\%$$