



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 91—2009
代替 YS/T 91—2002

瓶盖用铝及铝合金板、带、箔材

Wrought aluminium and aluminium alloy sheets, strips and foils for capsule

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

前 言

本标准代替 YS/T 91—2002《瓶盖用铝及铝合金板、带材》。

本标准与 YS/T 91—2002 相比,在下列内容上有较大改变:

- 修改了标准名称。
- 厚度范围由原来的 0.20 mm~0.30 mm,扩大到 0.15 mm~0.50 mm。
- 增加了 1060 的 O、H22 状态。
- 修改了 8011、8011A 的 H16、H26 状态性能。
- 增加了烘烤性能。
- 加严了长度偏差要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、中铝河南铝业有限公司、重庆奥博铝材制造有限公司。

本标准主要起草人:何峰、李响、李翔、李瑞山、葛立新、郭瑞、李敏、王里进、高作文。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 91—1995、YS/T 91—2002。

瓶盖用铝及铝合金板、带、箔材

1 范围

本标准规定了扭断式防盗瓶盖用铝及铝合金板、带、箔材的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于扭断式防盗瓶盖用铝及铝合金板、带、箔材(以下简称板、带、箔)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 5125 有色金属冲杯试验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

板、带、箔的牌号、状态、规格应符合表1的规定,需要其他合金、状态、规格的板、带、箔材时,供需双方可另行协商,并在合同中注明。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm				
		厚 度	宽 度		板 材 长 度	带 材、箔 材 卷 内 径 ^a
			板 材	带 材、箔 材		
1060	O	0.15~0.50	500~1 500	50~1 500	500~2 000	75,150 200,300 350,405 485,505
	H22	0.40~0.50				
1100	H14,H24	0.20~0.50				
	H16,H26,H18	0.15~0.50				
8011、 8011A	H14,H24,H16,H26	0.15~0.50				
	H18	0.20~0.50				
3003	H14,H24	0.20~0.50				
	H16,H26,H18	0.15~0.50				
3105	H14,H24,H16,H26,H18	0.15~0.50				
5052	H18,H19	0.2~0.50				

^a 对带材、箔材卷外径尺寸有要求时,供需双方协商,商定的尺寸须在合同中注明。