

UDC 669.35'6:621.741.7
H 62



中华人民共和国国家标准

GB 8739—88

铸 造 青 铜 锭

Bronze ingots for casting

1988-02-25 发布

1989-02-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

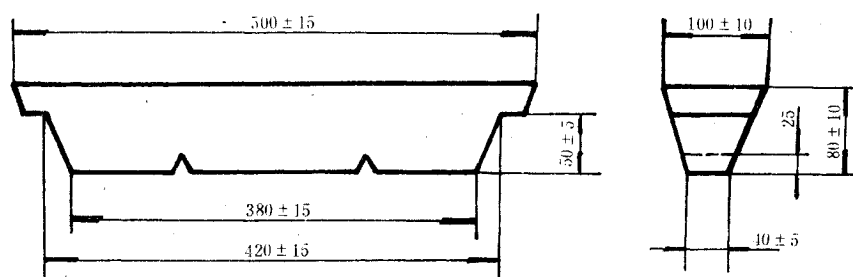
铸造青铜锭

Bronze ingots for casting

本标准适用于制造铜合金铸件用的铸造青铜锭。

1 技术要求

- 1.1 铸锭的牌号和化学成分应符合表中规定。
- 1.2 铸锭的形状、规格应符合下图规定。



- 1.3 铸锭表面应整洁,不得有飞边、毛刺,但允许有浇注时的轻微收缩裂纹。
- 1.4 铸锭断口组织应致密,不得有熔渣和夹杂物。
- 1.5 需方对铸锭的化学成分和形状、规格有特殊要求时,由供需双方另行商定。

2 试验方法

- 2.1 铸锭化学成分的仲裁分析方法,按 GB 8002.1~8002.15—87《锡青铜化学分析方法》、YB 55—64《铝青铜化学分析标准方法》、GB 6520.1~6520.14—86《硅青铜、硅黄铜化学分析方法》进行。
- 2.2 化学成分可以只分析主要成分,杂质定期分析,但必须保证其符合本标准要求。
- 2.3 表面质量用肉眼进行检查。
- 2.4 断口组织检验可从每批铸锭中任取一锭,由底部锯至锭厚的 1/2 处打断,用肉眼进行检查。