

ICS 77.160
H 72

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1138—2016

硬质合金六方拼模

Cemented carbide for six-party spell die

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243) 提出并归口。

本标准起草单位:株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、深圳市注成科技有限公司。

本标准主要起草人:王辉平、赵声志、刘铁梅、杨军、谢浩、曹万里、康俊。

硬质合金六方拼模

1 范围

本标准规定了硬质合金六方拼模的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书以及合同(或订货单)内容。

本标准适用于六方拼模模具用硬质合金毛坯。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

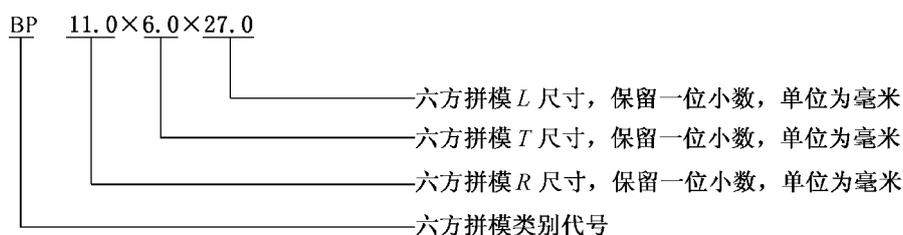
GB/T 6885 硬质合金 混合粉取样和试验方法

3 要求

3.1 型号表示规则

硬质合金六方拼模的型号由类别代号 BP、圆弧半径 R 、厚度 T 、长度 L 四个部分组成,见示例 1。

示例 1:



3.2 型号和尺寸

产品的示意图见图 1,产品的型号及尺寸见表 1。

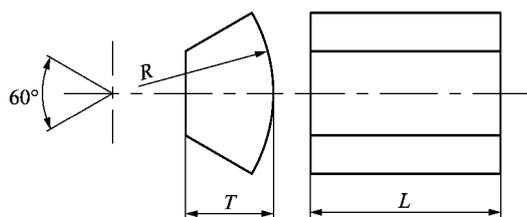


图 1 硬质合金六方拼模示意图