

UDC 631.312.4
B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 14225.2-93

铧式犁 技术条件

Mouldboard plough—Technical requirements

1993-03-03 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铧式犁 技术条件

Mouldboard plough—Technical requirements

GB/T 14225.2—93

代替 GB 3963—83

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铧式犁的性能和使用可靠性指标,整机和主要零部件的制造与装配技术要求及检验、标志和包装。

本标准适用于与额定牵引力不小于 5 kN 的拖拉机配套的普通用途水、旱田铧式犁(以下简称铧式犁)。

特殊用途的铧式犁(如林业、沼泽地、深耕、土壤改良及带复式作业部件的铧式犁)可参照执行。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 700 碳素结构钢
- GB 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 1465 机引犁铧用型钢
- GB 1593.1~1593.3 农用轮式拖拉机三点悬挂装置
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 9440 可锻铸铁件
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 14225.1 铧式犁 型式与参数
- NJ/Z 3 农机具涂漆

3 产品的性能指标

在中等壤土,平作条件,含水率 10%~25%,茬高小于 20 cm,拖拉机驱动轮(左、右)转转率不大于 20%,在设计耕深、耕宽条件下,耕作质量应符合表 1 规定。