

ICS 11.120-30
C 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 16312—1996

中药用喷雾干燥装置

Chinese medicinal spray dryer system

1996-05-21 发布

1997-01-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

喷雾干燥是一种较为先进的干燥工艺,涉及多学科周边技术的综合应用技术。有关喷雾干燥的机理,特别是系统的动力学数据,目前还不能作出准确测定。致使喷雾干燥装置设计,还不能完全依靠理论计算分析来完成,还需通过物料试喷、生产试验和操作经验来调整。所以尚无国际标准。

中药用喷雾干燥装置是中药生产的关键设备,其受中药物料特性品质要求,还必需符合工业“三废”排放标准、大气环境质量标准、工业企业噪声卫生标准,尤其是必需符合卫生部《药品生产质量管理规范》要求。本标准作为中药行业的专用标准。

实施标准过渡期为一年。

本标准由国家中医药管理局提出。

本标准由国家中医药管理局生产流通司归口。

本标准负责起草单位:华东中药工程集团有限公司,参加起草单位:上海金桥喷雾干燥成套设备厂。

本标准主要起草人:马志龙、柳允中、姚佐权。

中华人民共和国国家标准

中药用喷雾干燥装置

GB/T 16312—1996

Chinese medicinal spray dryer system

1 范围

本标准规定了中药用喷雾干燥装置的产品分类、基本参数、设计要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于开式循环,气液两相并流,采用离心转盘式或气流喷嘴式雾化器的中药用喷雾干燥装置。

本标准不适用于含有机溶媒的中药流浸膏物料的喷雾干燥。

本标准的喷雾干燥装置由进料系统、空气净化系统、加热系统、雾化系统、干燥塔、产品收集与排风系统、电控系统等组成。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 983—85 不锈钢焊条
- GB 3095—82 大气环境质量标准
- GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB 5117—85 碳钢焊条
- GB/T 13306—91 标牌
- GBJ 4—73 工业“三废”排放标准
- GBJ 205—83 钢结构工程施工及验收规范
- GBJ 232—82 电气装置安装工程及验收规范
- GBJ 236—82 现场设备、工业管道焊接施工及验收规范
- HG 20236—93 化工设备安装工程质量检验评定标准
- HGJ 14~19—89 钢制化工容器设计技术规定
- HGJ 45—91 突面板式平焊钢制管法兰
- HGJ 209—83 中、低压化工设备施工及验收规范
- HGJ 211—85 化工塔类设备施工及验收规范
- JB 2536—80 压力容器 油漆、包装、运输
- JB 2880—81 钢制焊接常压容器 技术条件
- 药品生产质量管理规范 1992 卫生部
- (79)劳总护字第 51 号 工业企业噪声卫生标准