



中华人民共和国国家标准

GB/T 29256.6—2012

纺织品 机织物结构分析方法 第6部分：织物单位面积 经纬纱线质量的测定

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Part 6: Determination of the mass of warp and weft per unit area of fabric

(ISO 7211-6:1984, MOD)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 29256《纺织品 机织物结构分析方法》包括以下部分：

第 1 部分：织物组织图与穿综、穿箱及提综图的表示方法；

第 3 部分：织物中纱线织缩的测定；

第 4 部分：织物中拆下纱线捻度的测定；

第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定；

第 6 部分：织物单位面积经纬纱线质量的测定。

本部分为 GB/T 29256 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

GB/T 29256《纺织品 机织物结构分析方法》的上述部分与 ISO 7211 系列标准的相应部分对应。

与 ISO 7211 第 2 部分相对应的国家标准为 GB/T 4668—1995《机织物密度的测定》，GB/T 4668—1995 参照采用 ISO 7211-2:1984 制定。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 7211-6:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 6 部分：织物单位面积经纬纱线质量的测定》。

本部分与 ISO 7211-6:1984 的主要差异为：

- 删除了引言部分；
- 规范性引用文件中由相应的国家标准替代了国际标准；
- 范围中增加了适用和不适用的内容；
- 简化了方法 A 原理的描述；
- 结果计算中增加“精确到小数点后一位”；
- 试验报告中增加了“样品的描述”。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、江苏梦兰集团有限公司、深圳昌硕纺织有限责任公司。

本部分主要起草人：王欢、郑宇英、刘士杰、陈建华、徐柏青。

纺织品 机织物结构分析方法

第6部分:织物单位面积 经纬纱线质量的测定

1 范围

GB/T 29256 的本部分规定了测定织物单位面积经纱和纬纱质量的两种方法,根据需要可采用其中的一种。

本部分适用于大多数织物,不适用于纱线不易拆下的织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910.1 纺织品 定量化学分析 第1部分:试验通则(GB/T 2910.1—2009,ISO 1833-1:2006,IDT)

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

3 原理

方法 A:在待测的织物样品上画矩形试样标记,去除非纤维物质后,分解拆下经纱和纬纱,分别测定其质量。

方法 B:将已知面积的试样分解,拆下经纱和纬纱,从经纬纱中去除非纤维物质后,分别测定其质量。

4 设备及用料

4.1 不褪色的打印墨水。

4.2 剪刀。

4.3 分析针。

4.4 小模板:正方形或长方形,其大小与规定的试样面积一致,长与宽之比应不超过4。

4.5 大模板:正方形,其大小以包围小模板的面积为宜(以其对角线平行于所包围的小模板的边放置)。

4.6 天平,精度至少为0.001 g。

5 调湿和试验用的大气

按 GB/T 6529 规定的标准大气进行预调湿、调湿和试验。

6 试样

6.1 调湿

在标记或剪切试样前,将样品暴露在调湿用的标准大气下至平衡。