

YY

中华人民共和国行业标准

YY 0020—90

高速旋转式压片机

1990-11-15 发布

1991-04-01 实施

国家医药管理局 发布

高速旋转式压片机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了高速旋转式压片机(以下简称压片机)的型号编制、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于高速旋转式压片机,不适用于低速和其他压片机。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1801 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
- GB 1802 公差与配合 尺寸大于 500 至 3 150 mm 常用孔、轴公差带
- GB 3280 不锈钢冷轧钢板
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 3785 声级计的电、声性能及测试方法
- GB 5226 机床电器设备 通用技术条件
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB 9174 一般货物运输包装通用技术条件
- JB 8 产品标牌
- JB 741 钢制焊接压力容器 技术条件
- JB 2131 液压元件 通用技术条件
- JB 2759 机电产品包装 通用技术条件
- JB 2855 机床 涂漆技术条件

3 术语

- 3.1 冲模数 number of stations
转台中所具有的冲模副数。
- 3.2 最大工作主压力 maximum main operating pressure
压片机压制片剂时所能达到的最大工作压力。
- 3.3 最大压片直径 maximum tablet diameter
允许压制片剂的最大外接圆直径。
- 3.4 最大充填深度 maximum depth of fill
压制片剂时加料的最大深度。
- 3.5 最大压片厚度 maximum thickness of tablets
压制平片时的最大厚度。