

YB

中华人民共和国行业标准

YB 4006—91

优质镁砂化学分析方法 重量法测定灼烧减量

1991-05-04 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
行 业 标 准
优 质 镁 砂 化 学 分 析 方 法
重 量 法 测 定 灼 烧 减 量
YB 4006—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

1991 年 11 月第一版

*

书号: 155066 • 2-7982

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68522006

中华人民共和国行业标准

优质镁砂化学分析方法 重量法测定灼烧减量

YB 4006—91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了重量法测定灼烧减量的方法提要、仪器、试样、分析步骤、分析结果的计算与允许差。

本标准适用于优质镁砂中灼烧减量的测定。

测定范围： $\leq 0.50\%$ 。

2 引用标准

GB 8170 数值修约规则

3 方法提要

3.1 试样在 $1050 \pm 25^\circ\text{C}$ 灼烧至恒量，从失去的质量计算灼烧减量。

4 仪器

4.1 铂或瓷坩埚，30 mL。

4.2 自动控温高温炉。

5 试样

5.1 试样应通过 180 目筛。

5.2 试样需预先在 $105 \sim 110^\circ\text{C}$ 烘 2 h，置于干燥器中，冷至室温。

6 分析步骤

6.1 测定数量

分析时应称取 2 份试样进行测定，取其平均值。

6.2 试样量

称取 2 g 试样，精确至 0.000 1 g。

6.3 测定

将试样置于恒重的铂或瓷坩埚中，放入高温炉中，在 $1050 \pm 25^\circ\text{C}$ 保温 40 min，取出，稍冷。置于干燥器中，冷至室温，迅速称量。反复灼烧（每次 15 min）称量，直至恒量。

注：两次灼烧称量差值不超过 0.3 mg，即为恒量。

7 分析结果的计算

按下式计算灼烧减量的百分含量：

$$\text{灼烧减量}(\%) = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100$$