



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25874.1—2010

---

## 纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 1 部分：冷轧钢片

Textile machinery and accessories—Strip steel for dents of reeds—  
Part 1: Cold rolled strip steel

(ISO 9473-1:2006, MOD)

2011-01-10 发布

2011-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 25874《纺织机械与附件 箱齿用钢片》分为 2 部分：

- 第 1 部分：冷轧钢片；
- 第 2 部分：淬硬钢片。

本部分为 GB/T 25874 的第 1 部分。

本部分修改采用国际标准 ISO 9473-1:2006《纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 1 部分：冷轧钢片》(英文版)。本部分根据 ISO 9473-1:2006 重新起草,与 ISO 9473-1:2006 的技术性差异为：

- 删除 ISO 9473-1:2006“范围”中的部分内容；
- 删除 ISO 9473-1:2006 的第 2 章“参考文件”；
- 相应的章的编号也做了修改。

上述技术性差异的原因是：这些“参考文件”都被修改采用为国家标准,且都没有在标准正文中引用。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- “本部分国际标准”一词改为“本部分”；
- 删除 ISO 9473-1:2006 的前言。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：浙江鼎丰纺织器材有限公司、蓝箭集团常州钢箔有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本部分主要起草人：余定泉、施越浩、诸水夫、黄鸿康、倪克刚、丁国胜、淡培霞。

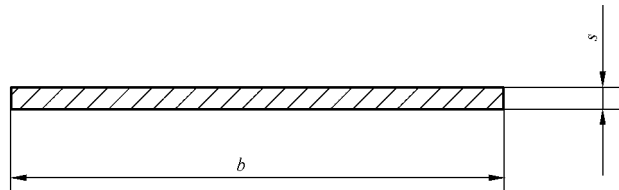
## 纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 1 部分：冷轧钢片

### 1 范围

GB/T 25874 的本部分规定了箱齿用冷轧钢片的尺寸、材料、要求和标记。  
本部分适用于箱齿用冷轧钢片。

### 2 尺寸

箱齿用冷轧钢片的尺寸见图 1 和表 1。



$b$ ——宽度；  
 $s$ ——厚度。

图 1 冷轧钢片剖面

表 1 冷轧钢片尺寸和公差

单位为毫米

$s$		$b$						
尺寸	公差	$3 \pm 0.04$	$4 \pm 0.04$	$(5 \pm 0.05)$	$6 \pm 0.05$	$8 \pm 0.06$	$(10 \pm 0.075)$	$12 \pm 0.075$
0.1	$\pm 0.005$							
0.11								
0.12								
0.13								
0.14								
0.16								
0.18								
0.2								
0.22	$\pm 0.007$							
0.23								
0.26								
0.28								
0.31								
0.34								