

ICS 77.160
H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 4295—2008
代替 GB/T 4295—1993

碳化钨粉

Tungsten carbide powder

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
碳 化 钨 粉
GB/T 4295—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-31468

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 4295—1993《碳化钨粉》。

本标准与 GB/T 4295—1993 相比,主要有如下变动:

——取消了 FWCB 类的 12 个牌号;

——增加了 FWC02-04、FWC04-06、FWC06-08 和 FWC260-350 四个牌号。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由自贡硬质合金有限公司负责起草。

本标准由厦门金鹭特种合金有限公司参加起草。

本标准主要起草人:戴普、邹建平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 4295—1984、GB/T 4295—1993。

碳化钨粉

1 范围

本标准规定了碳化钨粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于生产硬质合金等用的碳化钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3249 难熔金属及化合物粉末粒度的测定方法 费氏法

GB/T 4324 (所有部分)钨化学分析方法

GB/T 5124 (所有部分)硬质合金分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

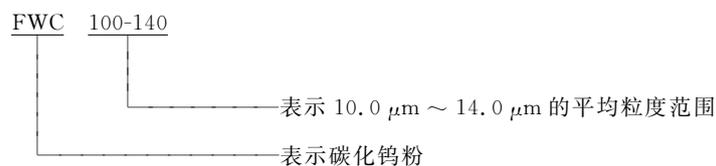
GB/T 13390 金属粉末比表面积的测定 氮吸附法

3 要求

3.1 产品分类

碳化钨粉按其平均粒度范围分为 16 个牌号,其表示方法如下:

示例:



3.2 化学成分

碳化钨粉的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

质量分数/%

主含量 WC	杂质含量,不大于								
	Al	Ca	Fe*	K	Mg	Mo	Na	S	Si
≥99.8	0.002	0.002	0.02	0.001 5	0.002	0.01	0.001 5	0.002	0.003
* 对于平均粒度不小于 14 μm 的粗颗粒碳化钨粉,要求 Fe≤0.05%。									

3.3 粒度、比表面积和碳、氧含量

碳化钨粉的费氏平均粒度、比表面积、总碳、游离碳、化合碳、氧含量应符合表 2 的规定。

3.4 过筛

碳化钨粉应过筛。费氏平均粒度 < 2 μm 的粉末,筛网孔径不得大于 150 μm;费氏平均粒度 2 μm~10 μm 的粉末,筛网孔径不得大于 75 μm;费氏平均粒度 > 10 μm 的粉末,筛网孔径不得大于 180 μm。