



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3617—94

管系及其附件特种涂装质量要求

1994-04-11 发布

1994-10-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

管系及其附件特种涂装质量要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了管子及其附件特种涂装的设计、制作和安装质量要求。

本标准适用于船舶规范规定需特种涂装的管子及管系附件。对阀件及其它附件(膨胀接头、滤器等)亦可参照执行。

2 设计及制作要求

2.1 凡与液货直接接触的管子及其附件,采用碳素钢材料的表面,均需进行特种涂装(以下简称特涂)。

2.2 特涂的管子必须专列出每条管子的管号、管径、长度,并需标明该管子的内外表面面积及管子实长,及需特涂的管系附件图样。列出清单和特涂面积,并经特涂专业部门会签。

2.3 特涂管子设计制作要求

2.3.1 任何需特涂的管子的长度应在 8 m 以下,特涂管子设计只允许有一个弯曲方向,夹角不得小于 90°,按图 1 和表 1。

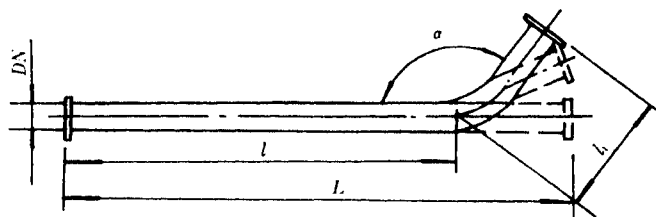


图 1

表 1

mm

管子通径 DN	α (°)					
	90~135			>135		
	L	l	l ₁	L	l	l ₁
≥100	2 750	2 500	250	3 000	2 500	500
≥150	2 900	2 500	400	3 000	2 500	500
≥250	3 500	3 000	500	3 500	3 000	500
≥300	3 500	3 000	500	3 500	3 000	500
≥400	6 000	4 000	2 000	6 000	4 000	2 000

2.3.2 采用成品弯头或成品三通时对接焊缝与法兰面的距离应满足下列要求:

- a. 通径 DN50~200 mm 的焊缝与法兰面的距离不大于 1.5 DN(管子通径);
- b. 通径 DN200 mm 以上的焊缝与法兰面的距离不大于 2DN。

2.3.3 管支架分为活动型式与固定型式两类。活动型式的管支架用在不承受冲击力的部位,见表 2;固