



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3647—94

船用蠕墨铸铁件

1994-10-08 发布

1995-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

船用蠕墨铸铁件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用蠕墨铸铁件的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志与质量合格证书等内容。

本标准适用于砂型或导热性相当于砂型铸造的船用普通和低合金蠕墨铸铁件。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223.1 钢铁及合金中碳量的测定
- GB 223.2 钢铁及合金中硫量的测定
- GB 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB 223.4 钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量
- GB 223.5 钢铁及合金化学分析方法 草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量
- GB 223.46 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定镁量
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 5612 铸铁牌号表示方法
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 6414 铸件尺寸公差
- CB 1030 蠕虫状石墨铸铁金相检验
- YB 35(17) 钢铁中稀土总量的测定
- YB 35(23) 钢铁中镁量的测定

3 牌号

本标准按照 GB 5612 规定,分为 RUT 300C、RUT 350、RUT 400 三种牌号。C 代表船用蠕墨铸铁件。

4 技术要求

4.1 生产方法、化学成分和热处理

生产方法、化学成分和热处理可由供方自行决定,或由供需双方协商确定。但必须保证协议书、技术条件所规定的蠕铁牌号的力学性能和金相组织要求。

4.2 力学性能

4.2.1 铸件力学性能一般以单铸试块的抗拉强度为验收依据,其中 RUT 300C 增加验收延伸率。如需方对屈服强度、硬度有要求时,可按表 1 验收。

4.2.2 蠕铁件的力学性能允许通过热处理达到。