



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3729—1995

---

## 舱 口 盖 绞 车

1995-12-19发布

1996-08-01实施

---

中国船舶工业总公司 发布

舱口盖绞车

分类号:U 22

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电动、液压或气动驱动的舱口盖绞车(以下简称绞车)的产品分类、技术要求、试验方法和检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于驱动各类船舶货舱舱口盖开启与闭合用的舱口盖绞车。

2 引用标准

- GB 1102 圆股钢丝绳
- GB 3893 船舶甲板机械名词、术语
- GB 7390 船用绞缆筒外形
- GB 11624 甲板机械一般要求
- CB\* 3341 甲板机械产品型号编写方法
- MT/Z 8 矿用圆环链链轮的齿形和基本尺寸计算
- MT/Z 9 矿用圆环链链轮技术条件
- MT 36 矿用高强度圆环链

3 术语

本标准除采用 GB 3893 规定的术语外,专用术语规定如下:

3.1 链轮

开有与矿用高强度圆环链啮合深槽的转轮。

3.2 公称负载

舱口盖绞车以公称速度收绞圆环链或钢丝绳时,在单只链轮出口或卷筒第一层出链(绳)处测得的能够连续保持的最大拉力。

3.3 过载拉力

舱口盖绞车必需的短时过载力。

3.4 公称速度

圆环链或第一层钢丝绳承受公称负载时保持的最大速度。

3.5 右式舱口盖绞车

对于 4.1 条中 B 型、C 型、E 型舱口盖绞车,当观察者位于原动机或控制器一边面向出链(出绳)方向时,如果减速装置或链轮、卷筒的驱动装置在链轮、卷筒的右侧,则此舱口盖绞车称为右式舱口盖绞车。

3.6 左式舱口盖绞车

对于 4.1 条中 B 型、C 型、E 型舱口盖绞车,当观察者位于原动机或控制器一边面向出链(出绳)方