

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 4085—92

---

### 金属材料捆扎机

1992-03-09 发布

1992-10-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

# 金属材料捆扎机

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属材料捆扎机(以下简称“捆扎机”)的型号编制方法与基本参数、技术要求、试验方法和检验规则及标志、包装和贮运。

本标准适用于采用钢带或钢丝作为捆扎材料对冶金工厂钢材或其他金属材料进行自动捆扎的设备。

## 2 引用标准

- GB 161 运输标记
- GB 343 一般用途低碳钢丝
- GB 786 液压及气动图形符号
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 3081 一般用途热镀锌低碳钢丝
- GB 3766 液压系统通用技术条件
- GB 3767 噪声源声功率级的测定——工程法及准工程法
- GB 4064 电气设备安全设计导则
- GB 4173 包装用钢带
- GB 7932 气动系统通用技术条件
- GB 7935 液压元件通用技术条件
- YB 3220.1 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铸钢件
- YB 3220.2 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铸铁件
- YB 3220.3 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铜铝合金铸件
- YB 3220.4 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 包装
- YB 3220.5 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 装配
- YB 3220.6 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 机械加工
- YB 3220.7 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 锻件
- YB 3220.8 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 焊接件
- YB 3220.11 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 涂装
- YB 3220.12 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 热处理
- JB 8 产品标牌

## 3 术语

- 3.1 最大拉力:机头对捆扎带(丝)施予的最大力。
- 3.2 捆扎周期:在连续捆扎中 机器自动完成一次捆扎动作所需要的时间。
- 3.3 捆紧力:单道捆扎后捆扎材料对捆包的箍紧力。