

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 073—1995

烧 结 台 车 技 术 条 件

1995-04-24 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

烧 结 台 车 技 术 条 件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了烧结台车中的主要部件车体(箱体)、栏板、隔热件、篦条、车轮和烧结台车组装等技术要求试验方法、检验规则、标志、包装及贮运。

本标准适用于烧结机用的烧结台车。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉力试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 1800~1804 公差与配合
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块、铸造表面
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 9437 耐热铸铁件
- GB 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 11351—89 铸件重量公差
- GB/T 12762—91 鼓风烧结机
- YB/T 036.3—92 冶金设备制造通用技术条件 铸钢件
- YB/T 036.7—92 冶金设备制造通用技术条件 锻件
- YB/T 036.18—92 冶金设备制造通用技术条件 装配
- YB/T 036.19—92 冶金设备制造通用技术条件 涂装
- YB/T 036.21—92 冶金设备制造通用技术条件 包装

3 技术要求

- 3.1 烧结台车应符合本标准要求,并按规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 3.2 材质应符合表1的规定,如有特殊要求时,由供需双方商定。