

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 097—1997

伞 骨 钢 丝

Umbrellastand wire

1997-02-19 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

前 言

本标准非等效采用日标准 JIS G 3521—1991《硬钢线》和国内部分伞骨钢丝生产厂的企业标准而制订。

本标准在直径系列、直径允许偏差和不圆度、强度类别、工艺性能、试验方法方面与 JIS G 3521 等效。

本标准由冶金部信息标准研究院提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会盘条与钢丝分技术委员会归口。

本标准由湘潭钢铁公司,冶金部金属制品研究院负责起草。

本标准主要起草人:徐民奎、单守文。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

伞 骨 钢 丝

YB/T 097—1997

Umbrellastand wire

1 范围

本标准规定了断面为圆形的伞用骨架钢丝的尺寸、外形、盘重、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于制伞用冷拉圆钢丝(以下简称“钢丝”)。本标准不适用于断面非圆形的伞用钢丝。

2 引用标准

下列标准所含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 228—87 金属拉伸试验方法

GB 239—84 金属线材扭转试验方法

GB 2103—88 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 4354—94 优质碳素钢热轧盘条

3 尺寸、外形、重量

3.1 公称直径及允许偏差

3.1.1 公称直径

钢丝公称直径 d (mm)规定如下:

1.00;1.20;1.40;1.60;1.80;2.00;2.30;

2.60;2.90;3.20;3.50;4.00;4.50;5.00。

注:经供需双方协议,可供中间直径的钢丝。

3.1.2 直径允许偏差及不圆度

直径允许偏差及不圆度按表1规定。

表1 直径允许偏差及不圆度

mm

公称直径	允许偏差	不圆度,不大于
$1.00 \leq d < 2.00$	± 0.03	0.03
$2.00 \leq d < 3.20$	± 0.04	0.04
$3.20 \leq d \leq 5.00$	± 0.05	0.05

3.2 外形

钢丝盘应平整,每盘由一根钢丝组成,打开钢丝盘时,不得散乱或呈“∞”字形。钢丝尾端应易于识别。

3.3 盘重

中华人民共和国冶金工业部1997-02-19批准

1997-07-01实施