

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)054—2016

---

## 织物硬挺度仪校准规范

Calibration Specification for Fabric Stiffness Tester

2016-05-18 发布

2016-10-01 实施

---

中国纺织工业联合会 发布

**织物硬挺度仪校准规范**  
**Calibration Specification for Fabric**  
**Stiffness Tester**

**JJF (纺织) 054—2016**  
**代替 JJF(纺织)054—2006**

**归口单位：**纺织计量技术委员会

**主要起草单位：**温州方圆仪器有限公司

新疆巴州纤维检验所

河南省纺织产品质量监督检验院

河北省纤维检验局

**参加起草单位：**温州市大荣纺织仪器有限公司

天津市宝坻区市场和质量技术监督局

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

程 剑（温州方圆仪器有限公司）  
朱克传（温州方圆仪器有限公司）  
鲁伟东（新疆巴州纤维检验所）  
王振国（河北省纤维检验局）  
李 升（河南省纺织产品质量监督检验院）

**参加起草人：**

杨雪松（温州市大荣纺织仪器有限公司）  
张晓民（天津市宝坻区市场和质量监督管理局）  
林文帆（温州方圆仪器有限公司）  
李昌瑞（温州方圆仪器有限公司）

## 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 术语 .....	( 1 )
4 概述 .....	( 1 )
5 计量特性 .....	( 1 )
6 校准条件 .....	( 2 )
7 校准项目和校准方法 .....	( 2 )
8 校准结果表达 .....	( 4 )
9 复校时间间隔 .....	( 4 )
附录 A 织物硬挺度仪校准记录表 .....	( 5 )
附录 B 测量不确定度分析实例 .....	( 6 )

## 引 言

本规范是在 JJF (纺织) 054—2006 《斜面法织物硬挺度试验仪校准规范》基础上进一步完善和补充, 修订而成。

本规范修订主要依据以下国内外文件:

JJF 1001—2011 通用计量术语及定义

JJF 1059.1—2012 测量不确定度评定与表示

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 18318.1—2009 纺织品 弯曲性能的测定 第 1 部分: 斜面法

ISO 9073-7—1995 纺织品 非织造布试验方法 第 7 部分: 弯曲长度的测定与

JJF (纺织) 054—2006 相比, 除编辑性修改外, 本规范主要技术变化为:

——增加了第 3 章术语;

——增加了附录 B。

本规范的历次版本发布情况为:

——JJF (纺织) 054—2006;

——JJG (纺织) 065—1995。

## 织物硬挺度仪校准规范

### 1 范围

本规范适用于新制造、使用中和修理后的电子式或手动式织物硬挺度仪（以下简称硬挺度仪）计量性能的校准。

其他类似设备可参照本规范进行校准。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 18318.1—2009 纺织品 弯曲性能的测定 第1部分：斜面法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 术语

#### 3.1 伸出长度 overhand length

压板相对于平台上的标记 D [在距平台前缘的  $(10 \pm 1)$  mm 处作标记 D] 移动的距离。

### 4 概述

硬挺度仪主要适用于织物抵抗弯曲变形的试验，通过对伸出长度的测量，计算出在规定斜面倾角下的抗弯刚度等参数。其工作原理是：一矩形试样放在水平平台上，试样长轴与平台长轴平行。沿平台长轴方向推进试样，使其伸出平台并在自重下弯曲。伸出部分端悬空，由压板压住仍在平台上的试样另一端。

当试样的头端通过平台的前缘达到与水平线呈  $41.5^\circ$  倾角的斜面上或探测传感器时，伸出长度等于试样弯曲长度的两倍，由此可计算弯曲长度。

### 5 计量特性

#### 5.1 外观及基本状态要求

##### 5.1.1 外观

硬挺度仪应有铭牌。铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂时间等信息。试样平台应清洁，无污垢。平台表面涂有或盖有避免试样粘附的材料，例如聚四氟乙烯（PTFE）。测试过程中，试样在平台上不能打滑。硬挺度仪应放置在稳固的基础上。仪器的附件应完好无缺。

压板为钢尺时，钢尺的刻度线不应碰伤，不应有锈迹及影响使用的明显斑点、划痕；刻度线线纹明晰、垂直到侧边，排列整齐，不应有目力可见的断线显现存在；最小