

ICS 61.060
CCS Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 26703—2021

代替 GB/T 26703—2011

皮鞋跟面耐磨性能试验方法

Determination of abrasion resistance for top piece of leather shoes

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
皮鞋跟面耐磨性能试验方法
GB/T 26703—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年10月第一版

*

书号: 155066·1-68752

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26703—2011《皮鞋跟面耐磨性能试验方法 旋转辊筒式磨耗机法》，与 GB/T 26703—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”所使用的测试方法(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2011 年版的第 2 章)；
- c) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- d) 增加了方法 B 的试验设备和材料(见 4.2)；
- e) 更改了试样的试验面要求(见 5.1.2.4,2011 年版的 4.2.4)；
- f) 增加了方法 B 对试样的要求(见 5.2)；
- g) 增加了方法 B 的试验步骤(见 6.2)；
- h) 增加了方法 A 的结果修约(见 7.1.3)；
- i) 增加了方法 B 的试验结果(见 7.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本文件起草单位：温州市质量技术监督科学研究院、新百丽鞋业(深圳)有限公司、温州市宜和鞋材有限公司、郑州市双凤鞋业有限公司、温州市万丰检测设备有限公司。

本文件主要起草人：苗洁、张景武、任蕾、张秀龙、周纲、刘强、林快、赵振普、王宁。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2011 年首次发布为 GB/T 26703—2011；

——本次为第一次修订。

皮鞋跟面耐磨性能试验方法

1 范围

本文件描述了一种测定方法(方法 A 和方法 B),用以评定皮鞋跟面的耐磨性能。方法 A 为旋转辊筒式磨耗机法。方法 B 为往复式磨耗机法。

本文件适用于一般穿用的皮鞋跟面(以下简称跟面)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 533—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶 密度的测定

GB/T 2703—2017 鞋类 术语

ISO 4649:2017 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定 旋转辊筒式磨耗机法(Rubber, vulcanized or thermoplastic—Determination of abrasion resistance using a rotating cylindrical drum device)

3 术语和定义

GB/T 2703—2017 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验设备和材料

4.1 方法 A——旋转辊筒式磨耗机法

4.1.1 旋转辊筒式磨耗机

磨耗机应符合 ISO 4649:2017 中 5.1 的要求,并采用非旋转夹持器。

4.1.2 砂布

砂布应符合 ISO 4649:2017 中 5.2 的要求。

4.1.3 天平

用于称量试样质量的天平应精确到 1 mg。

4.1.4 标准胶

标准胶应符合 ISO 4649:2017 附录 B 中 B.2 的要求。

4.1.5 旋转裁刀

旋转裁刀应符合 ISO 4649:2017 中 5.3 的要求。