

ICS 97.180
Y 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 26704—2011

铅 笔

Pencils

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准制定时,将 ISO 9180:1988《木杆铅笔用黑铅芯 分类和直径》中的第 4 章“直径”归入本标准中的第 4 章“要求”。

本标准在原轻工业行业标准 QB/T 2774—2006《铅笔》的基础上制定。

本标准与 QB/T 2774—2006 相比,主要变化如下:

- 修改了适用范围(本标准中的 1, QB/T 2774—2006 中的 1);
- 删除了硬度中的 10H 规格(本标准中的 3.2, QB/T 2774—2006 中的 3.2);
- 删除了中级品的要求(本标准中的 4, QB/T 2774—2006 中的 4);
- 修改了硬度的计量单位(本标准中的 4.1, QB/T 2774—2006 中的 4.1);
- 硬度记号为 HB、F 的铅芯直径按普通品、高级品分档(本标准中的 4.2, QB/T 2774—2006 中的 4.2);
- 修改了笔杆直径的允许公差(本标准中的 4.3, QB/T 2774—2006 中的 4.3);
- 修改了普通品的偏心数(本标准中的 4.5, QB/T 2774—2006 中的 4.5);
- 增加了笔杆涂层的要求和试验方法(本标准中的 4.5、5.10, QB/T 2774—2006 中的 4.5、5.13);
- 删除了大中红蓝、彩色长杆的杆内断芯的要求和试验方法(本标准中的 4.5、5.12, QB/T 2774—2006 中的 4.5、5.12);
- 增加了铅芯中可迁移元素含量要求和试验方法(本标准中的 4.6、5.14);
- 修改了芯尖受力、硬度的试验方法(本标准中的 5.1、5.2, QB/T 2774—2006 中的 5.1、5.2);
- 修改了型式检验的样本量(本标准中的 6.2, QB/T 2774—2006 中的 6.1);
- 增加了三角形笔杆直径的公称尺寸推荐值(本标准中的附录 A, QB/T 2774—2006 中的附录 A)。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本标准起草单位:上海市制笔工业研究所、中国第一铅笔股份有限公司、上海马可文化用品有限公司、济南蜜蜂笔业有限公司、青岛普乐斯铅笔有限公司、广东金万年文具有限公司、上海乐美文具有限公司。

本标准主要起草人:黄维虎、陈景强、伏元龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 149—1959、GB 149—1975、GB 149—1987、GB/T 149—1995;
- QB/T 2774—2006。

铅 笔

1 范围

本标准规定了铅笔的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于石墨铅笔和彩色铅笔。

本标准不适用于水溶性彩色铅笔和特殊用途的铅笔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB 21027—2007 学生用品的安全通用要求

3 分类

3.1 铅笔按其铅芯材料不同分为石墨铅笔和彩色铅笔,并分为普通品和高级品。

3.2 石墨铅笔按其硬度不同分为6B、5B、4B、3B、2B、B、HB、F、H、2H、3H、4H、5H、6H、7H、8H、9H共17种。

3.3 彩色铅笔按颜色组合不同分类。

4 要求

4.1 铅芯的性能应符合表1规定。

表 1

种类	硬度(HK)/MPa	芯尖受力/N		磨损/mm		滑度(摩擦系数)		浓度(吸光度)	
		普通品	高级品	普通品	高级品	普通品	高级品		
石墨 铅笔	6B	49~78	—	6.86	—	6.0	—	0.195	0.46
	5B	69~98	—	7.35	—	5.0	—	0.195	0.46
	4B	88~118	8.33	8.82	4.0	4.0	0.205	0.185	0.40
	3B	108~137	—	9.31	—	3.0	—	0.185	0.40
	2B	127~157	8.82	9.31	2.5	2.5	0.195	0.175	0.38
	B	147~176	—	9.31	—	2.2	—	0.175	0.35
	HB	176~225	9.31	9.80	1.8	1.7	0.185	0.175	0.30
	F	196~235	—	10.78	—	1.7	—	0.180	0.30