

B 90
备案号: 2899—1999

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 380—1999

机制钢锹产品质量分等

Product quality grade for machine-made shovel

1999-05-06 发布

1999-07-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准在质量指标及检验项目上部分采用了国外钢铧行业的先进标准,确定了冲击、弯曲、静载、硬度等试验项目,对试验方法、测试精度做了明确规定。以 GB/T 12707—1991《工业产品质量分等导则》及 GB/T 2828—1987 为指导,建立了钢铧质量评价的指导体系。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会农业机械化分技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:山西省农业机械试验鉴定站、太谷制铧厂、太原五金厂。

本标准主要起草人:荆宗、高太宁、黄小根、田俦、赵海林、李秀山、杨苗凤。

中华人民共和国农业行业标准

机制钢锹产品质量分等

NY/T 380—1999

Product quality grade for machine-made shovel

1 范围

本标准规定了机制钢锹产品的质量指标、试验方法、检验规则。

本标准适用于机制钢锹产品的检验和等级评定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

NY/T 379—1999 机制钢锹

3 质量指标

3.1 技术要求:机制钢锹产品应按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造,并符合 NY/T 379 的规定。

3.2 机制钢锹产品按质量水平分为合格品、一等品、优等品。

3.3 机制钢锹产品质量分等指标应符合表 1 规定。

表 1 机制钢锹产品质量分等指标

检测项目	质量等级		
	合格品	一等品	优等品
材料含碳量,%	低碳:≤0.3 中碳:0.42~0.60 高碳:0.60~1.3		
弯曲变形,mm	≤2	≤1.5	≤1.0
静载变形,mm	≤2	≤1.5	≤1.0
冲击变形,mm	≤2	≤1.5	≤1.0
热处理区长度	$> \frac{2}{3}$ 身长		
硬度 HRC	三点平均值达要求	三点平均值达要求	三点平均值达要求
全长偏差,mm	±(8~10)	±(6~8)	±(5~7)
身长偏差,mm	±(7~9)	±(6~8)	±(5~7)
前幅宽偏差,mm	±(7~8)	±(6~7)	±(5~6)

中华人民共和国农业部 1999-05-06 批准

1999-07-01 实施