



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3198—2010  
代替 GB/T 3198—2003

---

## 铝及铝合金箔

Aluminium and aluminium alloys foils

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 3198—2003《铝及铝合金箔》。

本标准与 GB/T 3198—2003 相比,主要差异如下:

- 本标准中铝箔厚度范围扩展为 0.004 5 mm~0.200 0 mm,增加了 0.004 5 mm~<0.006 0 mm 厚度产品;
- 本标准加严了厚度偏差、针孔、接头、塔形、错层、外观质量的要求,部分指标的精度分为普通级、高精级、超高精级;
- 本标准增加了管芯的尺寸及精度要求;
- 本标准增加并调整了部分牌号、规格的力学性能的要求;
- 本标准增加了平均厚度的检测方法;
- 本标准增加了有毒有害元素的检测要求。

本标准使用重新起草法参考 EN 546:1997《铝及铝合金箔》编制,与 EN 546:1997 的一致性程度为非等效。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:华北铝业有限公司、中国铝业股份有限公司西北铝加工分公司、厦门厦顺铝箔有限公司。

本标准参加起草单位:云南新美铝铝箔有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、昆山铝业有限公司、郑州铝业股份有限公司、南山铝业(集团)有限责任公司、南方铝业(中国)有限公司。

本标准主要起草人:曹建峰、郭义庆、司延平、卜长海、关世彤、段瑞芬、张丽华、张深阳、高珺、郭瑞、朱志斌、佟颖、侯波、周培根、韩千永。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3198—1982、GB 3198—1996、GB/T 3198—2003;
- GB 3614—1983、GB/T 3614—1999;
- GB 3616—1983、GB/T 3616—1999。

# 铝 及 铝 合 金 箔

## 1 范围

本标准规定了铝及铝合金箔的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于一般工业用铝及铝合金箔(以下简称铝箔)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 454 纸耐破度的测定

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测

GB/T 22638.3 铝箔试验方法 第3部分:粘附性的测定

GB/T 22638.4 铝箔试验方法 第4部分:表面润湿张力的测定

GB/T 22638.5 铝箔试验方法 第5部分:刷水试验方法

GB/T 22638.6 铝箔试验方法 第6部分:直流电阻的测定

GB/T 22638.7 铝箔试验方法 第7部分:热封强度的测定

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

铝箔的牌号、状态、规格见表1。需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。