



中华人民共和国国家标准

GB/T 14292—93

碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢 技术条件

Hot-rolled long products technical requirements for carbon
structure steel and low-alloy structure steel

1993-04-19 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢
技 术 条 件
GB/T 14292—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 9 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号:155066·1-10008

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢 技术条件

GB/T 14292—93

Hot-rolled long products technical requirements for carbon
structure steel and low-alloy structure steel

1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢的技术要求、试验方法及验收规则等。
本标准适用于碳素结构钢和低合金结构钢热轧棒钢、型钢和异型钢。

2 引用标准

GB 700 碳素结构钢
GB 1591 低合金结构钢
GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

3 尺寸、外形、重量及允许偏差

条钢的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合相应标准的规定。

4 技术要求

4.1 牌号、化学成分

条钢的牌号、化学成分应符合 GB 700(其中 Q195、Q215 一般适用于普通用途铆螺钢)、GB 1591 及有关标准的规定。

4.2 力学性能和工艺性能

力学性能和工艺性能应符合 GB 700、GB 1591 及有关标准的规定。

4.3 交货状态

条钢一般以热轧状态交货。根据需方要求,经供需双方协议,也可按热处理状态交货。

4.4 表面质量

4.4.1 条钢表面不得有裂缝、折叠、结疤和夹杂。

4.4.2 条钢表面允许有局部发纹、拉裂、凹坑、麻点和刮痕,但不得使条钢超出允许偏差。

4.4.3 条钢表面缺陷允许清除,清除处应圆滑无棱角,但不得进行横向清除。清除宽度不得小于清除深度的五倍。清除深度从实际尺寸算起不得超过该尺寸条钢的允许负偏差。

4.4.4 条钢不得有分层和缩孔残余;不得有高度大于 5mm 的毛刺。用压力机剪切的条钢,端部允许有局部变形。

4.4.5 条钢上的任何缺陷不得进行焊补和填补。

5 试验方法