

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 5004—2001

镀 锌 钢 绞 线

Zinc-coated steel wire strands

2001-07-09 发布

2002-01-01 实施

国家经济贸易委员会 发布

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
镀锌钢绞线
YB/T 5004—2001

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2001年10月第一版

*

书号：155066·2-13989

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

前 言

本标准非等效采用日本标准 JIS G3537—1994《镀锌钢绞线》。与日本标准相比存在差异如下：

- 1 镀层重量高于日本标准；
- 2 钢丝的公称抗拉强度级别高于日本标准。

本标准是 YB/T 5004—1993(由 GB 1200—1988 转化)标准的修订版,与前版标准相比,在以下方面进行了修订：

- 1 取消了电镀锌和薄锌层 C 级、1175 强度级；
- 2 增加了钢绞线直径系列和 1×37 结构；
- 3 将考核钢绞线破断拉力总和改为考核最小破断拉力；
- 4 对钢丝镀层表面质量判定进行了界定。

自本标准实施之日起,代替 YB/T 5004—1993《镀锌钢绞线》。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:天津市中北钢丝绳厂、冶金工业信息标准研究院、郑州金属制品研究院。

本标准主要起草人:刘鑫玉、杜文忠、封文华、孙 丽。

本标准于 1993 年 12 月首次发布。

镀锌钢绞线

代替 YB/T 5004—1993

Zinc-coated steel wire strands

1 范围

本标准规定了热浸镀锌钢绞线的分类、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于吊架、悬挂、拴系、固定物件及通讯电缆、架空地线等用的热镀锌钢绞线(以下简称钢绞线)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法

GB/T 239—1999 金属线材扭转试验方法

GB/T 470—1997 锌锭

GB/T 2104—1988 钢丝绳验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2973—1991 镀锌钢丝锌层重量试验方法

GB/T 2976—1988 金属线材缠绕试验方法

GB/T 4354—1994 优质碳素钢热轧盘条

GB/T 8358—1987 钢丝绳破断拉伸试验方法

YB/T 170.2—2000 制丝用非合金钢盘条 第2部分 一般用途盘条

3 分类

3.1 钢绞线按断面结构分为四种,如图1所示。

钢绞线结构

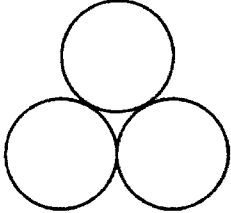
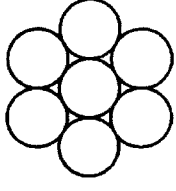
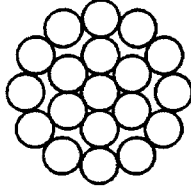
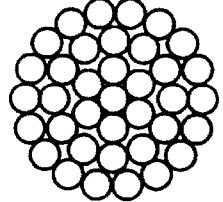
结构	1×3	1×7	1×19	1×37
断面				

图 1