



中华人民共和国国家标准

GB/T 29864—2013

纺织品 防花粉性能试验方法 气流法

Textiles—Test method for pollenproof property—Air suction

2013-11-12 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:上海出入境检验检疫局、上海爱丽服装检验修理有限公司。

本标准主要起草人:陆维民、何秀玲、费静、刘敏华、梁国斌。

纺织品 防花粉性能试验方法 气流法

1 范围

本标准规定了采用气流吸引法测定纺织品防花粉性能的方法。
本标准适用于口罩织物及其制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防花粉性能 pollenproof property

口罩织物及其制品防止花粉颗粒透过的性能,以花粉透过百分率表示。

4 原理

对织物施加气流吸引作用使花粉透过织物落在滤纸上,根据气流吸引前后滤纸的质量变化计算花粉透过率,以此表征织物的防花粉性能。

5 设备和材料

5.1 花粉透过率试验仪,由吸气泵、流量计和螺丝型过滤器组成(参见图1),应符合下列要求:

——吸气泵最大吸引压力为 27 kPa;

——流量计范围为 3 L/min~30 L/min;

——螺丝型过滤器由塑料漏斗、过滤片和无底玻璃瓶组成,漏斗直径 25 mm,上端侧壁有一约 5 mm宽的纵向切口。过滤片放在漏斗内底部,直径约 23 mm,可有效阻止粒径小于 10 μm 的微粒通过,但不妨碍气流流通。无底玻璃瓶可倒置旋紧在漏斗内。为防止气体泄漏,可在漏斗内部放入橡胶密封垫圈。