



中华人民共和国国家标准

GB/T 32803—2016

土方机械 零部件再制造 分类技术规范

Earth-moving machinery—Remanufacture of components—
Technical specifications of classification

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究院、山重建机有限公司、厦门厦工机械股份有限公司、山东卡特重工机械有限公司、厦门市装载机有限公司。

本标准主要起草人:李广庆、孙风超、李蔚苹、孙宗涛、徐新顺。

土方机械 零部件再制造 分类技术规范

1 范围

本标准规定了土方机械零部件再制造分类的术语和定义、零部件的分类、要求和常用分类检测技术。

本标准适用于土方机械零部件再制造的分类。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22358 土方机械 防护与贮存

GB/T 28619 再制造 术语

3 术语和定义

GB/T 28619 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

可直接用件 directly usable components

经检测确认,不需要修复加工,仅通过清洗、喷砂等表面处理工艺,即可满足再制造使用要求的旧零部件。

3.2

可再制造件 remanufacturable components

经检测确认,可通过再制造恢复或提高其质量特性的旧零部件。

3.3

再循环件 recycled components

在目前技术条件下无法再制造,或经济上已无再制造价值,通过循环回收其原材料的旧零部件。

3.4

弃用件 disposed components

除可直接用件、可再制造件和再循环件之外的旧零部件。

4 零部件的分类

旧土方机械零部件依据其使用特性分为四类:可直接用件、可再制造件、再循环件和弃用件。

5 要求

5.1 旧零部件在分类前需通过检测确认,为避免产生零部件的二次损伤,应采用无损检测技术,常用的分类检测技术包括但不限于目测检测、测量检测、压力检测、超声波检测、电涡流检测、磁记忆检测、射线