

ICS 65.160
X 94
备案号: 17330—2006

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 12.9—2006
代替 YC/T 12.9—1993

烟草机械 产品工艺文件 第 9 部分:更改办法

Tobacco machinery—Products technological documentation—
Part 9: Changing method

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

YC/T 12《烟草机械 产品工艺文件》分为以下部分：

- 第 1 部分：完整性；
- 第 2 部分：工艺方案设计；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺规程设计；
- 第 5 部分：工艺规程格式；
- 第 6 部分：管理用工艺文件格式；
- 第 7 部分：编号方法；
- 第 8 部分：工艺定额编制；
- 第 9 部分：更改办法。

本部分为 YC/T 12 的第 9 部分。本部分代替 YC/T 12.9—1993《烟草机械 产品工艺文件 工序质量控制通则》。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC144)归口。

本部分起草单位：常德烟草机械有限责任公司、中烟机械技术中心有限责任公司。

本部分主要起草人：胡淑云、彭文莉、龚美华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 12.9—1993。

烟草机械 产品工艺文件

第 9 部分:更改办法

1 范围

YC/T 12 的本部分规定了烟草机械产品工艺文件的更改原则、程序和方法。
本部分适用于烟草机械产品工艺文件的更改。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 12 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

YC/T 12.6—2006 烟草机械 产品工艺文件 第 6 部分:管理用工艺文件格式

3 更改原则

- 3.1 工艺文件的更改应确保产品的质量符合产品设计要求,并考虑工艺的先进性、生产的可行性和经济的合理性。
- 3.2 工艺文件的更改应保证更改后的文件正确、完整、统一、清晰。在更改某一工艺文件时,与其相关的文件应同时更改,以保证更改后的文件协调一致。
- 3.3 工艺文件需更改时,一般应由工艺部门下达工艺文件更改通知单,凭更改通知单进行更改。
- 3.4 工艺文件更改通知单下达后,需要更改的文件应在规定的日期内更改完毕。
- 3.5 由于临时性的设备、工艺装备或材料等问题需变更工艺时,应填写暂时脱离工艺规程通知单,经有关部门会签、批准后生效,不应更改正式的工艺文件。

4 更改程序

- 4.1 填写工艺文件更改通知单,其格式按 YC/T 12.6—2006 中格式 17 的规定。
- 4.2 工艺文件更改通知单填写好后,经有关部门会签、审核、批准后下发。
- 4.3 按经批准的工艺文件更改通知单更改相应的工艺文件。

5 更改方法

- 5.1 工艺文件的更改,一般不应采用涂改,而应采用划改,将需更改的内容用细实线划去,被划去部分应能清楚地看出更改前的内容,然后在附近填写更改后的内容。
- 5.2 在更改部位附近标注本次更改所用的更改标记——用加圆圈的小写拉丁字母表示,如①、②、③……,并用指引线(细实线)将更改标记引至被更改部位。更改标记应与更改通知单中的规定一致。
- 5.3 在被更改文件表尾的更改栏内填写本次更改所用的更改标记、更改处数、更改通知单的编号、日期和更改人签字。
- 5.4 电子版工艺文件可按 5.1~5.3 的规定进行更改,并增加新层,命名为更改层,将更改前的内容放在该层以备查。也可直接修改,即删除被更改部分,在相应的位置上输入新的内容,然后在更改层输入更改标记、指引线及被删除的内容。
- 5.5 在下列情况下,工艺文件更改后需重新编制: