



中华人民共和国国家标准

GB/T 15642—1995

U型录像机磁头鼓组件通用技术条件

General specification of video head drum assembly
for U-matic video cassette recorder

1995-07-24 发布

1996-03-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

U型录像机磁头鼓组件通用技术条件

GB/T 15642—1995

General specification of video head drum assembly
for U-matic video cassette recorder

1 主题内容与适用范围

本标准规定了U型录像机磁头鼓组件(以下简称组件)的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于U型录像机磁头鼓组件,它是产品设计、制造和检验时遵守的规则,也是制定产品标准的依据。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 6543 瓦楞纸箱
- GB/T 7397 非广播磁带录像机测量方法
- GB 7398 U型19 mm螺旋扫描盒式磁带录像系统
- GB 8495 视频磁头和上鼓组件基本参数及测量方法
- GB 8898 电网电源供电的家用和类似一般用途的电子及有关设备的安全要求
- GB 12199 非广播盒式磁带录像机环境要求和试验方法
- GB/T 15643 非广播磁带录像机通用技术条件

3 磁鼓直径、安装尺寸和电接口

3.1 磁鼓直径

磁鼓直径: 62 ± 0.01 mm。

下鼓体外径不大于上鼓体外径,其差值由产品标准规定。

3.2 安装尺寸

由配套录像机运带系统确定螺旋导带线与组件下端面的位置,其他安装尺寸由产品标准规定。

3.3 电接口

组件与整机电接口由产品标准规定。

4 技术要求

4.1 使用环境条件

由产品标准规定。

4.2 组件机械特性