

中华人民共和国国家标准

GB 1217—86

公 法 线 千 分 尺

Gear tooth micrometers

1986-04-24发布

1987-01-01实施

国 家 标 准 局 批 准

公法线千分尺

GB 1217—86

Gear tooth micrometers

代替 GB 1217—75

1 引言

本标准适用于测量模数等于和大于 1 mm 的齿轮的,分度值为 0.01 mm,测微螺杆螺距为 0.5 mm 和量程为 25 mm,测量范围至 150 mm 的公法线千分尺。

2 术语和定义

2.1 公法线千分尺

利用螺旋副原理,对弧形尺架上两盘形测量面间分隔的距离,进行读数的一种测量工具。

2.2 示值误差

刻度指示值与两测量面实际分隔的距离之差。

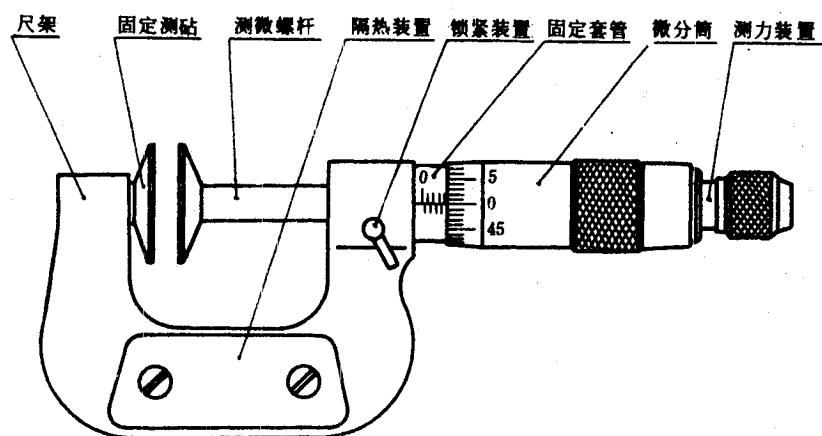
2.3 测微头的移动偏差

沿测微螺杆的全量程得到的读数偏差曲线,曲线的最高点与最低点在纵坐标上的差值。

3 型式、基本参数与尺寸

3.1 推荐公法线千分尺的型式(见图)和测量范围如下:

0~25, 25~50, 50~75, 75~100, 100~125, 125~150 mm。



注:图示仅作图解说明,不供表示详细结构之用。

3.2 刻度数字

固定套管的刻度数字,除了特别规定以外,应参照表 1 的规定。