

UDC 669.3 : 669.015
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 14954—94

黄 铜 线

Brass wires

1994-02-20 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14954—94

黄 铜 线

代替 GB 3110~3112—82
GB 3130—82
GB 3133—82

Brass wires

1 主题内容与适用范围

本标准规定了黄铜线的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于各工业部门使用的圆形、方形、六角形黄铜线。

2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法
GB 238 金属线材反复弯曲试验方法
GB/T 5122 黄铜化学分析方法
GB 5231 加工铜 化学成分和产品形状
GB 6397 金属拉伸试验试样
GB 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
GB 10567 黄铜线、棒材残余应力氨熏检验方法
GB/T 10573 有色金属细丝拉伸试验方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	直径,mm	备 注
H65, H68	软(M), 半硬(Y ₂), 3/4 硬(Y ₁), 硬(Y)	0.05~6.0	制造各种零件
H62			作焊料、制造钟用零件及其他零件
HSn60-1, HSn62-1	软(M), 硬(Y)	0.5~6.0	制造抗蚀零件及焊条
HPb63-3 HPb59-1	软(M), 半硬(Y ₂), 硬(Y), 特硬(T)		制造切削加工零件 钟用零件及制锁弹子

3.2 标记示例

用 H68 合金制造的、硬状态、较高精度直径为 3.0 mm 的线材标记为:

线 H68 Y 较高 3.0 GB/T 14954—94

用 HPb63-3 合金制造的、特硬状态、普通精度, 直径为 1.0 mm 的线材标记为:

线 HPb63-3 T 1.0 GB/T 14954—94