



中华人民共和国国家标准

GB/T 38399.4—2019

纺织机械与附件 平型经编机词汇 第4部分：缝编机和缝编装置

**Textile machinery and accessories—Vocabulary of flat warp knitting machines—
Part 4: Stitch bonding machines and stitch bonding devices**

(ISO 8640-4:1996, Textile machinery and accessories—Flat warp
knitting machines—Part 4: Vocabulary of stitch bonding machines and
stitch bonding devices, MOD)

2019-12-31 发布

2019-12-31 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

| | |
|-------------------|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 术语和定义 | 1 |
| 2.1 缝编机专用机件 | 1 |
| 2.2 喂入装置 | 3 |
| 2.3 辅助装置 | 8 |
| 索引 | 11 |

前 言

GB/T 38399《纺织机械与附件 平型经编机词汇》分为以下四个部分：

- 第 1 部分：基本结构和成圈机件；
- 第 2 部分：送经、织物牵拉和卷取；
- 第 3 部分：提花装置；
- 第 4 部分：缝编机和缝编装置。

本部分为 GB/T 38399 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8640-4:1996《纺织机械与附件 平型经编机 第 4 部分：缝编机和缝编装置词汇》。

本部分与 ISO 8640-4:1996 相比存在结构变化，为了规范标准结构，增加了“范围”和“术语”章的编号，并相应调整了其他条款编号。

本部分与 ISO 8640-4:1996 相比的技术性差异及其原因如下：

- 增加了“本部分适用于生产不同纺织结构基布，或将不同基布复合的特里科经编机、拉舍尔经编机、钩编织带机以及生产经编织物的平型经编机”，为了限定标准的适用范围（见第 1 章）。

本部分做了下列编辑性修改：

- 为与现有系列标准保持一致，标准名称改为“纺织机械与附件 平型经编机词汇 第 4 部分：缝编机和缝编装置”；
- 增加了关于图例的注释（见第 1 章的注）；
- 增加了汉语拼音索引。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：常州市第八纺织机械有限公司、福建信龙机械科技股份有限公司、浙江越剑智能装备股份有限公司、江南大学、常德纺织机械有限公司、卡尔迈耶(中国)有限公司、福建省鑫港纺织机械有限公司、五洋纺机有限公司、东华大学、常州市赛嘉机械有限公司、广州市霏鸿机电科技有限公司、福建宏宇电子科技有限公司、江苏润源控股集团有限公司、常州市翔云智能控制系统有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本部分主要起草人：蒋高明、许俊、谈源、王占洪、李姝佳、郑春乐、陈南梁、莫文杰、尹季盛、杨兴财、丛政、邵洪、李兵、陈忠英、徐海平、薛俊勇、吴建斌、隆正祥。

纺织机械与附件 平型经编机词汇

第 4 部分：缝编机和缝编装置

1 范围

GB/T 38399 的本部分界定了与缝编机和缝编装置有关的术语：缝编机专用机件，喂入装置和辅助装置。

本部分适用于生产不同纺织结构基布，或将不同基布复合的特里科经编机、拉舍尔经编机、钩编织带机以及生产经编织物的平型经编机。

注：本部分图例仅表示各种型式机构的工作原理，不代表是唯一的或是最普遍的结构型式。

2 术语和定义

2.1 缝编机专用机件

2.1.1

穿刺型复合针 **piercing compound needle**

单独运动的针芯可打开和关闭针钩，且带有可刺穿基布的钩形针头的复合针(见图 1)。

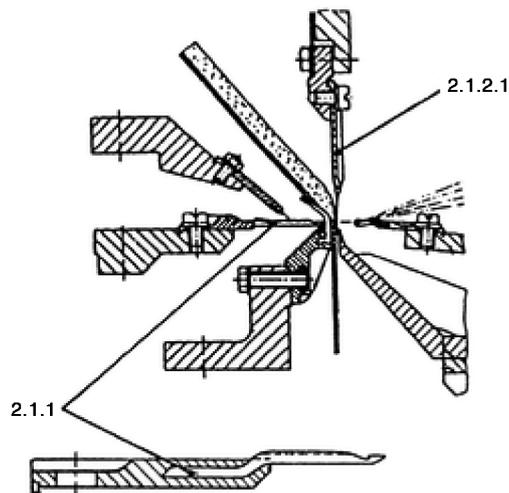


图 1

2.1.2

支撑机件 **supporting element**

当复合针穿刺时，防止基布滑移的机件。

2.1.2.1

支撑针 **supporting pin**

配有导纱孔眼的针形机件(见图 1)。

2.1.2.2

支撑片 **supporting sinker**

薄片状机件(见图 2)。