

UDC 621.914.2
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 14328.3—93

莫氏锥柄粗加工立铣刀 型式与尺寸

Roughing end mill with morse taper shank
types and dimensions

1993-04-17 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

莫氏锥柄粗加工立铣刀 型式与尺寸

GB/T 14328.3-93

Roughing end mill with morse taper shank
types and dimensions

1 主题内容与适用范围

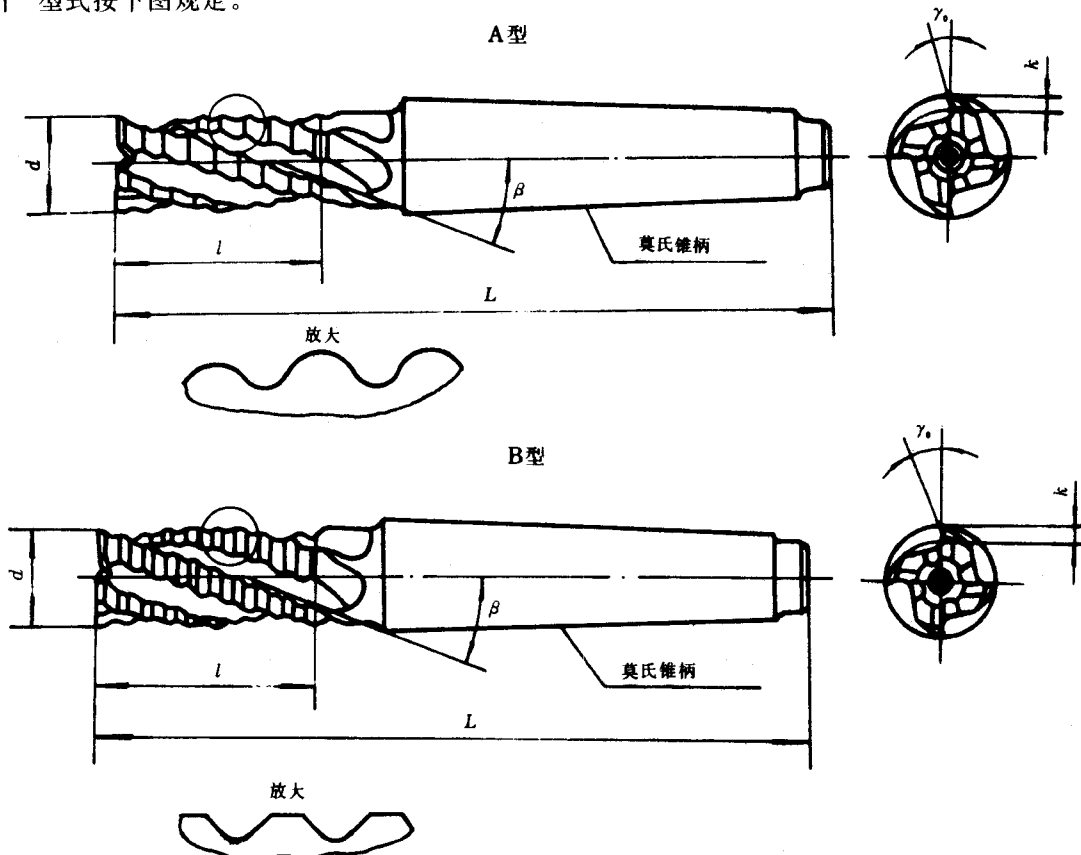
本标准规定了莫氏锥柄粗加工立铣刀型式与尺寸的基本要求。
本标准主要适用于直径10~80 mm的莫氏锥柄粗加工立铣刀。

2 引用标准

GB/T 14328.4 粗加工立铣刀 技术条件
GB 1443 工具柄自锁圆锥的尺寸和公差

3 型式与尺寸。

3.1 型式按下图规定。



A 型为波形刃, B 型为梯形刃。

国家技术监督局 1993-04-17 批准

1993-12-01 实施