

UDC 621.9.025.7  
H 72



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14446—93

---

## 重型刀具用硬质合金刀片毛坯

Heavy duty carbide insert blanks for cutting tools

1993-06-11 发布

1994-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 重型刀具用硬质合金刀片毛坯

GB/T 14446—93

Heavy duty carbide insert blanks for cutting tools

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了重型刀具用硬质合金刀片毛坯的产品分类、技术要求、检验规则与试验方法以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于重型刀具用硬质合金刀片毛坯。

### 2 引用标准

- GB 2076 切削刀具用可转位刀片型号表示规则
- GB 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法
- GB 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

### 3 产品分类

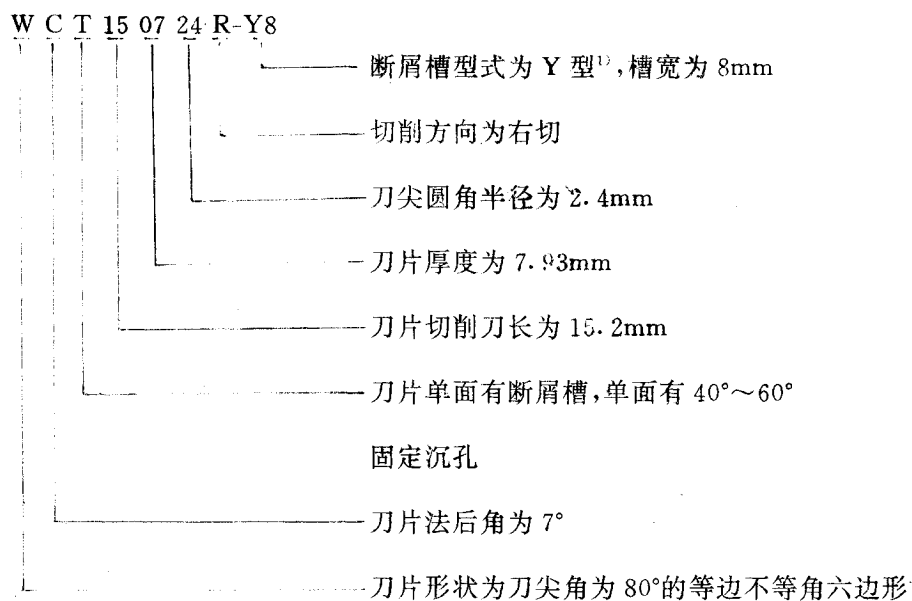
#### 3.1 型号

本标准包括正三角形(T)、正方形(S)、平行四边形(A)(B)、刀尖角 $80^\circ$ 的等边不等角六边形(W)、圆形(R)、长方形(L)、平装和立装刀片毛坯。

#### 3.2 型号表示规则

本标准中型号表示规则不采用表示尺寸精度等级的代号,其他按 GB 2076 的规定进行。

示例:WCT 15 07 24 R-Y8



注: 1) 断屑槽型式见附录 A。