

ICS 25.010
J 32



中华人民共和国国家标准

GB 8176—2012
代替 GB/T 8176—1997

冲压车间安全生产通则

Safety production codes for presswork

2012-11-05 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的第4章、第5章、第7章、第8章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8716—1997《冲压车间安全生产通则》,与 GB/T 8716—1997 相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 修改了本标准的英文名称(见封面,见 1997 年版的封面);
- 修改了“规范性引用文件”(见第 2 章,1997 年版的第 2 章);
- 将作业环境和条件,平面布置,设备、机械化装置和安全装置,以及安全操作改为强制性条款(见第 4、5、7、8 章,1997 年版的第 4、5、7、8 章);
- 修改了平面布置要求(见第 5 章,1997 年版的第 5 章);
- 增加了起重机的安全距离要求(见 5.3.2);
- 修改了有关大、中、小型压力机的吨位范围(见 5.2,1997 年版的 5.1.8)。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:机械工业第九设计研究院。

本标准主要起草人:李延春、陆振东、杜庆辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8716—1987、GB/T 8716—1997。

冲压车间安全生产通则

1 范围

本标准规定了金属冷冲压车间安全生产的一般方法、要求和准则。在人身保护方面,本标准兼有工业卫生的内容,规定了提供符合劳动卫生,保障劳动者人体健康的生产环境和条件。

本标准适用于所有企业的新建冷冲压车间的设计、原有冷冲压车间的改造、施工安装、验收及在实施生产时的安全技术及其管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 2893 安全色
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB 4584 压力机用光电保护装置技术条件
- GB 5083 生产设备安全卫生设计总则
- GB 5091 压力机用安全防护装置技术要求
- GB 5092 压力机用感应式安全装置技术条件
- GB 6077 剪切机械安全规程
- GB/T 6441 企业职工伤亡事故分类
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB 12801 生产过程安全卫生要求总则
- GB/T 13379 视觉工效学原则 室内工作场所照明
- GB/T 13441.1 机械振动与冲击 人体暴露于全身振动的评价 第1部分:一般要求
- GB 13495 消防安全标志
- GB/T 13547 工作空间人体尺寸
- GB 13887—2008 冷冲压安全规程
- GB/T 14774 工作座椅一般人类工效学要求
- GB/T 14776 人类工效学 工作岗位尺寸 设计原则及其数值
- GB 17120 锻压机械 安全技术条件
- GB 24388 折弯机械 噪声限值
- GB 24389 剪切机械 噪声限值
- GB/T 25295 电气设备安全设计导则
- GB 50019 采暖通风与空气调节设计规范
- GB 50033—2001 建筑采光设计标准
- GB 50034 建筑照明设计标准
- GB 50037 建筑地面设计规范
- GB 50040 动力机器基础设计规范
- GB 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范