

UDC 621.91:001.4
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 12204—90

金属切削 基本术语

Glossary of general terms in metal cutting

1990 - 03 - 12 发布

1990 - 10 - 01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围.....	(1)
2 词条编号.....	(1)
3 词条的编号, 术语, 英文对应词, 定义, 符号和计量单位.....	(1)
4 索引.....	(60)
4.1 术语首字汉语拼音索引.....	(60)
4.2 术语英语索引.....	(63)
4.3 术语符号索引.....	(69)

本标准参照采用国际标准 ISO 3002 《切削和磨削的基本参量》第一部分：“刀具作用部分的几何形状——通用术语，参考系，刀具角度和工作角度，断屑前面”，第三部分：“切削中的几何参量和运动参量”，第四部分：“力，能量，功率”。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属切削用基本术语及其定义，部分术语的符号和计量单位。

本标准适用于金属切削专业中正式出版发行的标准和书刊。

2 词条编号

2.1 词条按概念体系展示，并以四位数字编排顺序号。

2.2 按金属切削及刀具的类别，将其术语分为若干种类，本标准中的基本术语为第一类，在术语前冠以分类号10。

2.3 词条分类号和词条顺序号共同组成词条编号，如100001，100002。

3 词条的编号，术语，英文对应词，定义，符号和计量单位

编号	术语	英文对应词	定义	符号	计量单位
100001	工件表面	surfaces on the work-piece	工件上诸表面之通称	—	—
100002	待加工表面	work surface	工件上有待切除之表面 (图1)	—	—
100003	已加工表面	machined surface	工件上经刀具切削后产生的表面(图1)	—	—
100004	过渡表面	transient surface	工件上由切削刃形成的那部分表面，它在下一切削行程，刀具或工件的下一转里被切除，或者由下一切削刃切除(图1)	—	—
100005	刀具要素	tool elements	刀具的各组成部分	—	—
100006	刀体	body	刀具上夹持刀条或刀片的部分，或由它形成切削刃的部分(图3, 4, 5)	—	—
100007	刀柄	shank	刀具上的夹持部分 (图2a, 4, 5)	—	—