



中华人民共和国国家标准

GB/T 22097—2008

齿轮测量中心

Gear measuring center

2008-06-25 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:哈尔滨量具刃具集团有限责任公司。

本标准参加起草单位:哈尔滨精达测量仪器有限公司、成都工具研究所、中国计量学院以及北京中科恒业中自技术有限公司。

本标准主要起草人:黄杰、魏天水、白雪飞、武英、姜志刚、赵军、陈洪安、霍炜。

齿 轮 测 量 中 心

1 范围

本标准规定了齿轮测量中心的术语和定义、型式与基本参数、要求、安全性能、检验方法、标志与包装等。

本标准适用于可测量齿轮 0.5 模数以上,顶圆直径不大于 600 mm 的齿轮测量中心(以下简称“测量中心”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 4879—1999 防锈包装

GB/T 5048—1999 防潮包装

GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志

GB/T 6467—2001 齿轮渐开线 样板

GB/T 6468—2001 齿轮螺旋线 样板

GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10095.1—2001 渐开线圆柱齿轮 精度 第 1 部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值(ISO 1328-1:1997,IDT)

GB/T 10095.2—2001 渐开线圆柱齿轮 精度 第 2 部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值(ISO 1328-2:1997,IDT)

GB/T 14436—1993 工业产品保证文件 总则

GB/T 17163—1997 几何量测量器具术语 基本术语

ISO/TR 10064-5:2005 圆柱齿轮 实用检验规则 第 5 部分:与齿轮测量仪器的评价相关的建议

3 术语和定义

GB/T 10095.1—2001、GB/T 10095.2—2001 和 GB/T 17163—1997 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

齿轮测量中心 gear measuring center

齿轮测量中心是一种带有计算机数字控制系统(CNC)和计算机数据采集、评估处理系统的圆柱坐标式齿轮测量仪器。它用于齿轮、齿轮刀具等回转体多参数测量。

4 型式与基本参数

4.1 型式

测量中心的型式见图 1 所示。图示仅供图解说明,不表示详细结构。