

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)092—2020

上置式缩水率试验机校准规范

Calibration Specification of Top Open Washing Shrinkage Testers

2020-12-09 发布

2020-12-31 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

上置式缩水率试验机校准规范

Calibration Specification of Top Open

Washing Shrinkage Testers

JJF(纺织)092—2020

归口单位：中国纺织工业联合会

起草单位：国家纺织计量站上海分站

江西省羽绒制品质量监督检验中心

国家羊绒产品质量监督检验中心

广东产品质量监督检验研究院

纺织工业科学技术发展中心

本规范委托全国纺织计量技术委员会负责解释

本规范起草人：

陈佳勇（国家纺织计量站上海分站）

刘真锐（江西省羽绒制品质量监督检验中心）

马练兵（国家羊绒产品质量监督检验中心）

郑冬明（江西省羽绒制品质量监督检验中心）

胡勇杰（广东产品质量监督检验研究院）

王国建（纺织工业科学技术发展中心）

目 录

| | |
|----------------------------------|--------|
| 引言 | (II) |
| 1 范围 | (1) |
| 2 引用文件 | (1) |
| 3 术语和计量单位 | (1) |
| 4 概述 | (1) |
| 5 计量特性 | (1) |
| 6 校准条件 | (2) |
| 7 校准项目和校准方法 | (2) |
| 8 校准结果表达 | (3) |
| 9 复校时间间隔 | (4) |
| 附录 A 上置式缩水率试验机校准记录参考格式 | (5) |
| 附录 B 上置式缩水率试验机校准证书内页参考格式 | (6) |
| 附录 C 上置式缩水率试验机测量结果不确定度评定示例 | (7) |
| 附录 D 上置式缩水率试验机参考技术要求 | (11) |

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》为基础性系列规范进行制定。

本规范技术指标参数参考了 AATCC 135—2018 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering（织物经家庭洗涤后尺寸变化的测定）、AATCC Laboratory Procedure 1—2018（美标实验室程序的缩水率试验方法）等标准的相关内容。

本规范为首次发布。

上置式缩水率试验机校准规范

1 范围

本规范适用于上置式缩水率试验机（以下简称为缩水率机）的校准。其他类似缩水率试验机可参照本规范进行校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语和计量单位

3.1 叶轮冲程 impeller stroke

缩水率机洗涤桶内的叶轮会从一个位置旋转到下一个位置，停滞一下，再旋转到下一个位置，两个位置之间的距离称为一个叶轮冲程。

3.2 搅拌速度 agitation speed

缩水率机洗涤桶内的叶轮会在洗涤过程中，通过旋转、搅动来洗涤试样。其每分钟的冲程次数，称为缩水率机的搅拌速度，单位：冲程次数/min。

4 概述

缩水率机用于纺织织物、服装或其他纺织制品家庭洗涤后尺寸变化的测定，其作用是为试样提供规定的洗涤条件和工作程序。

本缩水率机采用顶部加料，垂直搅拌的方式洗涤。它由变速转动、水位控制和工作程序自动控制等部分组成。被洗涤试样放入滚筒后，浸在规定体积的水中，通过叶轮按规定搅拌速度和程序进行洗涤，然后通过漂洗、排水、脱水等步骤，最后完成洗涤程序。

5 计量特性

5.1 洗涤水位：±3.8 L，即 ±1 gal。

注：1 L = 0.264 gal。

5.2 搅拌速度：±2 冲程次数/min。

5.3 洗涤时间：±1 min。

5.4 脱水转速：±15 r/min。

5.5 脱水时间：±1 min。