



中华人民共和国国家标准

GB/T 20634.3—2008

电气用非浸渍致密层压木 第3部分：单项材料规范 由桦木薄片制成的板材

**Non-impregnated densified laminated wood for electrical purposes—
Part 3: Specifications for individual materials—
Sheets produced from birch veneer**

(IEC 61061-3-1:1998, Non-impregnated densified laminated wood for electrical purposes—Part 3: Specifications for individual materials—Sheet 1: Sheets produced from beech veneer, MOD)

2008-12-30 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电 气 用 非 浸 渍 致 密 层 压 木
第 3 部 分：单 项 材 料 规 范
由 桦 木 薄 片 制 成 的 板 材
GB/T 20634.3—2008

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 9 千 字
2009 年 4 月 第 一 版 2009 年 4 月 第 一 次 印 刷

*

书 号：155066·1-36607

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话：(010)68533533

前 言

GB/T 20634《电气用非浸渍致密层压木》包含有下列几部分：

- 第1部分：定义、名称和一般要求；
- 第2部分：试验方法；
- 第3部分：单项材料规范 由桦木薄片制成的板材；
- 第4部分：单项材料规范 由桦木薄片制成的环材。

本部分为 GB/T 20634 的第3部分。

本部分修改采用 IEC 61061-3-1:1998《电气用非浸渍致密层压木 第3部分：单项材料规范 由山毛榉薄片制成的板材》(第2版,英文版),修改原因是受我国林木资源品种的限制,我国是以桦木为主生产层压木制品。

本部分与 IEC 61061-3-1:1998 的主要技术差异如下：

- 删除了 P1R~P4R 的技术要求,同时将型号 C1R~C4R 改为 C1B~C4B;
- 增补了 $>100\text{ mm} \sim \leq 150\text{ mm}$ 厚度规格的板材及其允许偏差的要求;
- 提高了板材“平直度”的要求;
- 对文本进行了编辑性修改,如将试验方法单列一章,并增加了包装、标志、运输和贮存。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分主要起草单位：扎兰屯同德木业有限责任公司、阿里河林业局层压板厂、沈阳瑞丰电力设备有限公司、黑龙江省苇河林业局电工层压木厂、桂林电器科学研究所。

本部分起草人：郑希清、宋春恩、罗林生、吉臣、杨焕金、孙志伟、李树军、李学敏。

本部分为首次发布。

电气用非浸渍致密层压木

第3部分:单项材料规范

由桦木薄片制成的板材

1 范围

GB/T 20634 的本部分规定了由桦木薄片制成的电气用非浸渍致密层压木板材的要求、试验方法、包装、标志、运输和贮存。

本部分适用于由桦木薄片制成的电气用非浸渍致密层压木的板材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20634 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 20634.1—2006 电气用非浸渍致密层压木 第1部分:定义、名称和一般要求(IEC 61061-1:1998,IDT)

GB/T 20634.2—2008 电气用非浸渍致密层压木 第2部分:试验方法(IEC 61061-2:2001,MOD)

3 要求

3.1 标称厚度及其允许偏差

对未经机械加工板材的标称厚度及其允许偏差要求见表1。

表1 对未经机械加工板材的厚度及其允许偏差

单位为毫米

标称厚度	允许偏差
≤ 10	± 1.4
$> 10 \sim \leq 15$	± 1.6
$> 15 \sim \leq 20$	± 1.8
$> 20 \sim \leq 25$	± 2.0
$> 25 \sim \leq 30$	± 2.2
$> 30 \sim \leq 40$	± 2.6
$> 40 \sim \leq 60$	± 3.0
$> 60 \sim \leq 100$	± 4.0
$> 100 \sim \leq 150$	± 4.0

对经机械加工后板材标称厚度的允许偏差为 ± 0.5 mm。

3.2 标称长度和宽度及其允许偏差

对板材的标称长度和宽度及其允许偏差见表2。