



中华人民共和国国家标准

GB 4863—85

机械制造工艺基本术语

General terminology of machine-building technology

1985-01-11发布

1985-10-01实施

国家标准局 批准

目 录

1 一般术语	(1)
2 典型表面加工术语	(12)
3 冷作、钳工及装配常用术语	(16)
附录 A 自动化制造系统术语	(21)

机械制造工艺基本术语

GB 4863—85

General terminology of Machine-building technology

本标准规定了机械制造工艺的一般术语、典型表面加工术语、冷作、钳工、装配术语及其定义。

1 一般术语

1.1 基本概念

1.1.1 工艺 technology

使各种原材料、半成品成为产品的方法和过程。

1.1.2 机械制造工艺 machine-building technology

各种机械的制造方法和过程的总称。

1.1.3 典型工艺

根据零件的结构和工艺特征进行分类、分组，对同组零件制订的统一加工方法和过程。

1.1.4 产品结构工艺性 technological efficiency of design of product

所设计的产品在能满足使用要求的前提下，制造、维修的可行性和经济性。

1.1.5 零件结构工艺性 technological efficiency of design of part

所设计的零件在能满足使用要求的前提下，制造的可行性和经济性。

1.1.6 工艺性分析 analysis for technological efficiency

在产品技术设计阶段，工艺人员对产品结构工艺性进行分析和评价的过程。

1.1.7 工艺性审查 review of technological efficiency

在产品工作图设计阶段，工艺人员对产品和零件结构工艺性进行全面审查并提出意见或建议的过程。

1.1.8 可加工性 machinability

在一定生产条件下，材料加工的难易程度。

1.1.9 生产过程 production process

将原材料转变为成品的全过程。

1.1.10 工艺过程 process

改变生产对象的形状、尺寸，相对位置和性质等，使其成为成品或半成品的过程。

1.1.11 工艺文件 technological documentation

指导工人操作和用于生产、工艺管理等的各种技术文件。

1.1.12 工艺方案

根据产品设计要求、生产类型和企业的生产能力，提出工艺技术准备工作具体任务和措施的指导性文件。

1.1.13 工艺路线 process route

产品或零部件在生产过程中，由毛坯准备到成品包装入库，经过企业各有关部门或工序的先后顺序。

1.1.14 工艺规程 procedure

规定产品或零部件制造工艺过程和操作方法的工艺文件。