

ICS 79.060.10
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 22350—2008

成型胶合板

Moulding plywood

2008-09-02 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：浙江省林业科学研究院。

本标准参加起草单位：浙江安吉质量技术监督检测中心、广东圣美嘉木业有限公司、广州国靖办公家具有限公司、浙江利豪家具有限公司、浙江省林产品质量检测站、杭州曲艺家具有限公司、南京林业大学。

本标准主要起草人：刘乐群、柏明娥、杨伟明、谈立山、徐键伦、龚和仔、吴智慧、陈君、余勇刚、祝伟华。

本标准首次发布。

成型胶合板

1 范围

本标准规定了成型胶合板的术语和定义、分类、通用技术条件、测试方法与检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于以木单板为主要原料,经模压加工而成的素面和饰面非平面型的胶合板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 7911 热固性树脂浸渍纸高压装饰层压板(HPL)

GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面人造板

GB/T 15104 装饰单板贴面人造板

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

成型胶合板 **moulding plywood**

木单板或木单板与饰面材料经涂胶、组坯、模压而成的非平面型胶合板。

3.2

素面成型胶合板 **not decorated the moulding plywood**

表面未进行任何饰面处理的成型胶合板。

3.3

平稳度 **degree of balance and stability contacts**

成型胶合板与平面平稳接触的程度。

3.4

扭曲变形度 **degree of distorted in shape**

成型胶合板扭曲变形的程度。

3.5

点抗压性能 **point compression strength**

成型胶合板局部承受压力载荷的能力。

3.6

外形偏移度 **shape deviate degree**

成型胶合板在平面上的投影中心线偏离设计中心线的程度。

4 分类

4.1 按受力情况分:

a) 单向受力成型胶合板;