



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22524—2008

---

## 小 扭 簧 比 较 仪

Small-sized micro indicators

2008-11-12 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
小 扭 簧 比 较 仪  
GB/T 22524—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2009年3月第一版 2009年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-35757

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:哈尔滨量具刃具集团有限责任公司。

本标准参加起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:李建伊、张伟、武英、姜志刚。

# 小 扭 簧 比 较 仪

## 1 范围

本标准规定了小扭簧比较仪的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法和标志与包装等。  
本标准适用于夹持套筒直径为 8 mm 的小扭簧比较仪(以下简称“比较仪”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163 几何量测量器具术语 基本术语

## 3 术语和定义

GB/T 17163 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 扭簧比较仪 **micro indicators**

利用扭簧元件作为尺寸的转换和放大机构,将测量杆的直线位移转变为指针在弧形刻度盘上的角位移,并由刻度盘进行读数的测量器具。

## 4 型式、基本参数

### 4.1 比较仪的分度值和示值范围见表 1。

表 1 比较仪的分度值和示值范围

单位为微米

分度值	示值范围
0.2	±10
0.5	±25
1	±50
2	±100

### 4.2 比较仪的型式见图 1,图示仅供图解说明。