

ICS 25.140.20
K 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 9088—2008
代替 GB/T 9088—1988

电动工具型号编制方法

Organization method for electric tools

2008-04-24 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 定义	1
2.1 电动工具产品型号编制方法	1
2.2 电动工具组件型号编制方法	5
2.3 制造商未涉及产品型号及组件型号的编制	7
附录 A (资料性附录) 电动工具型号申请办法	8

前 言

本标准自实施之日起代替 GB/T 9088—1988《电动工具型号编制方法》。

本标准与 GB/T 9088—1988 相比主要技术修改包括：

在表 1 电动工具的大类和品名中删除了铁道类，增加园艺类；在金属切削类增加往复锯、坡口机、曲线锯、斜切割组合锯；在砂磨类增加模具电磨、台式砂轮机、直向盘式砂轮机、立式盘式砂轮机、往复砂光机或抛光机、无轨道不规则作圆周运动砂光机或抛光机；装配类增加冲击扳手；林木类增加插入式圆锯、厚度刨、摇臂锯、平刨；农牧类删除电动修草机、电动割草机；建筑道路类增加金刚石钻、插入式混凝土振动器、枕木电镐、附着式混凝土振动器、石材切割机、带水源的金刚石钻；矿山类增加煤钻；园艺类增加草剪、剪刀型草剪、截枝机、修枝剪、草坪修剪机、草坪修边机、草坪边缘修边机、草坪松砂机、草坪割草机、遮覆式割草机、步行控制的割草机、转盘式割草机、镰刀杆式割草机、连枷式割草机、悬浮式割草机、手持式园艺用吹屑机、手持式园艺用吹吸两用机、手持式园艺用吸屑机、滚筒式割草机、草坪松土机；其他类增加捆扎机、除锈机、胸骨锯。

删除第 3 章本标准列入的电动工具产品及组件，设计单位可按本标准的编制原则提出建议型号，向型号管理单位申请。更改为：3.3“本标准未列入的电动工具产品及组件的型号编制，设计单位可参考本标准实施”

由于现行隶属关系和行政关系的变化，GB/T 9088—1988 附录 A 中 A.1 修改为“全国电动工具标准化技术委员会负责全国电动工具型号的管理工作”。

本标准附录 A 为资料性附录

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电动工具标准化技术委员会(SAC/TC 68)归口并负责解释。

本标准由上海电动工具研究所负责起草。

本标准主要起草人：金轶、刘江、李邦协

本标准制定于 1998 年，本次修订为第一次修订。

电动工具型号编制方法

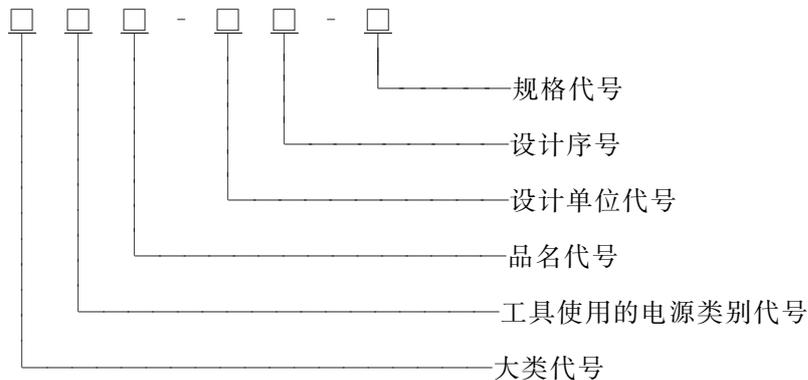
1 范围

本标准规定了手持式和可移式电动工具(以下简称工具)及其组件的型号编制原则。凡属电动工具及其组件的型号,需按本标准附录 A(资料性附录)电动工具型号申请办法的规定,由设计单位向电动工具型号管理单位申请,经颁发后方始有效。

2 定义

2.1 电动工具产品型号编制方法

电动工具产品的型号组成如下:



2.1.1 大类代号及品名代号各用一位汉语拼音字母表示,见表 1。该字母根据下述原则选出:

- a) 尽量采用对象的有代表性的汉语拼音的第一个字母;
- b) 如果按上条选用,发生不同产品的大类代号和品名代号都相同时,则采用其他字母。