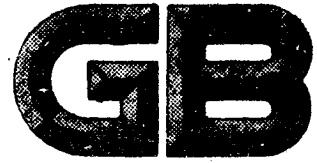


UDC 531.717.1:001.4
J 04



中华人民共和国国家标准

GB 7234—87

圆 度 测 量 术 语 、 定 义 及 参 数

Measurement of roundness—Terms, definitions
and parameters of roundness

1987-02-04发布

1988-01-01实施

国 家 标 准 局 批 准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
圆 度 测 量
术 语 、 定 义 及 参 数
GB 7234—87

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1987年8月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：15169·1—5185

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

圆 度 测 量
术 语 、 定 义 及 参 数

UDC 531.717.1
:001.4

GB 7234—87

Measurement of roundness—Terms, definitions
and parameters of roundness

本标准规定了有关圆度测量的术语、定义及参数。

本标准等效采用国际标准ISO 6318—1985《圆度测量—术语、定义及参数》。

1 一般术语

1.1 实际表面 real surface

物体与周围介质分界的表面。

1.2 名义回转轴线 nominal axis of rotation

仪器主轴回转的理论轴线。

1.3 瞬时回转轴线 instantaneous axis of rotation

在任意瞬间仪器主轴实际的回转轴线。

注：瞬时回转轴线的位置可在轴承的界限内连续变化。

1.4 基准回转轴线 reference axis of rotation

仪器主轴各瞬时回转轴线的平均轴线。

1.5 零件轴线 axis of workpiece

假定零件相应部分围绕其旋转的给定直线。

注：零件轴线可以用以下几种方法给定：

- ① 使零件上许多典型横截面的给定中心到该直线的最大距离为最小的一条直线。
- ② 使零件上若干典型横截面的给定中心到该直线的距离的平方和为最小的一条直线。
- ③ 通过相离的两个给定横截面的给定中心的一条直线。
- ④ 通过一个给定横截面的给定中心，且垂直于一给定轴肩的一条直线。
- ⑤ 通过两支承中心的直线，该直线与零件表面无关。
- ⑥ 包容零件不规则表面且半径差为最小的两同轴回转表面的轴线。

1.6 名义测量平面 nominal plane of measurement

垂直于仪器名义回转轴线的平面。

1.7 测量平面 plane of measurement

垂直于仪器基准回转轴线且通过仪器触头与零件接触点的平面。

1.8 测量方向 direction of measurement

确定零件轮廓变化量的方向，该方向与仪器回转轴线相交，且通常位于测量平面内。

1.9 瞬时回转误差 instantaneous error of rotation

由于瞬时回转轴线和基准回转轴线位置间的差别而产生的误差。

1.10 安装偏心 setting-up eccentricity

在测量平面内，零件轮廓给定中心相对于仪器基准回转轴线与该平面交点之间的距离。