



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25951.2—2010/ISO 6372-2:1989

---

## 镍及镍合金 术语和定义 第2部分：精炼产品

Nickel and nickel alloys—Terms and definitions—  
Part 2: Refinery products

(ISO 6372-2:1989, IDT)

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

GB/T 25951—2010《镍及镍合金 术语和定义》包括以下 3 个部分：

- GB/T 25951.1—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 1 部分：材料》；
- GB/T 25951.2—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 2 部分：精炼产品》；
- GB/T 25951.3—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 3 部分：加工产品和铸件》。

本部分为第 2 部分。

本部分等同采用 ISO 6372-2:1989《镍及镍合金 术语和定义 第 2 部分：精炼产品》。

本部分等同翻译 ISO 6372-2:1989。为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 用小数点“.”代替在国际标准中作为小数点的逗号“,”；
- c) 删除了国际标准中封面、目次、前言和引言；
- d) 符合中文习惯，将国际标准中“精炼产品(即精炼状态产品和冶金中间产品)”修改为“精炼产品和中间产品”；
- e) 符合我国现代生产工艺实际，在 2.1.1“烧结成形的”后面增加“或熔炼浇注成形的”。
- f) 增加了资料性附录 A 以指导使用。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：金川集团有限公司。

本部分参加起草单位：中国有色金属工业标准计量质量研究所、中铝沈阳有色金属加工有限公司。

本部分主要起草人：林秀英、于晓霞、杨丽娟、王丽。

# 镍及镍合金 术语和定义

## 第 2 部分:精炼产品

### 1 范围

GB/T 25951 的本部分规定了镍及镍合金精炼产品和冶金中间产品的术语和定义。  
本部分适用于镍及镍合金精炼产品和冶金中间产品。

### 2 术语和定义

#### 2.1

**精炼产品 refinery shapes**

通过精炼或精炼和铸造过程获得的未加工产品。

##### 2.1.1

**坯块 briquette**

通过粉末压制和烧结成形的或熔炼浇铸成形的任何形状的精炼产品,如枕块状、波纹板状、丸状。

##### 2.1.2

**阴极板 cathode**

经电沉积制取的精炼产品。

##### 2.1.3

**颗粒 granule**

由比较规则的非球形颗粒组成的精炼产品,一般粒度为 0.1 mm~5 mm,通常采用湿法冶金或汽化冶金、电解法、雾化法或破碎法生产。

##### 2.1.4

**球粒 pellet**

近似球形的镍精炼产品,直径通常为 1 mm~20 mm,通常采用汽化冶金生产。

##### 2.1.5

**粉末 powder**

由粒度小于 0.1 mm 的颗粒组成的精炼产品,通常采用湿法冶金、汽化冶金、电解法、雾化法或破碎法生产。

##### 2.1.6

**丸粒 shot**

由形状不规则,粒度为 2 mm~50 mm 的颗粒组成的精炼产品,通常采用喷制、雾化法或破碎法生产。

#### 2.2

**镍冶金中间产品 intermediate products of nickel metallurgy**

需要进一步精炼的半精炼产品。

##### 2.2.1

**高镍铕 nickel matte**

由处理镍矿石、镍精矿或其他含镍物料而获得的含镍硫化物的混合物组成的冶金中间产品,通常为铸块、破碎块、颗粒或粉末。