



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 817—1993

混凝土回弹仪

Concrete Test Hammer

1993—03—16 发布

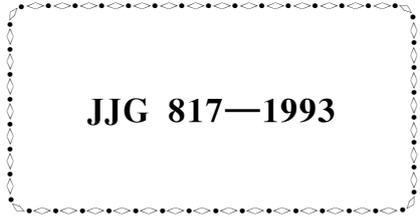
1993—11—01 实施

国家技术监督局 发布

混凝土回弹仪检定规程

Verification Regulation of the

Concrete Test Hammer



JJG 817—1993

本检定规程经国家技术监督局于 1993 年 03 月 16 日批准，并自 1993 年 11 月 01 日起施行。

归口单位：陕西省技术监督局

起草单位：陕西省建筑科学研究设计院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

陈丽霞 （陕西省建筑科学研究设计院）

沐梅仙 （陕西省建筑科学研究设计院）

刘瑞芝 （陕西省建筑科学研究设计院）

参加起草人：

李春富 （陕西省建筑科学研究设计院）

夏克宏 （西安航空发动机公司工具厂）

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定条件和检定器具	(2)
四 检定项目和检定方法	(3)
五 检定结果的处理及检定周期	(7)
附录 1 检定证书内面格式	(8)
附录 2 检定记录格式	(9)

混凝土回弹仪检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的标称能量为 2.207 J，示值系统为指针直读式的中型回弹仪（以下简称回弹仪）的检定。

一 概 述

回弹仪（见图 1）是用于无损检测结构或构件混凝土抗压强度的一种仪器。其原理是用弹簧驱动弹击锤，并通过弹击杆弹击混凝土表面时产生的瞬时弹性变形的恢复力，使弹击锤带动指针指示出弹回的距离。以回弹值（弹回的距离与冲击前弹击锤至弹击杆的距离之比，按百分比计算）作为与混凝土抗压强度相关的指标之一，来测定混凝土的抗压强度。

二 技 术 要 求

1 外观

1.1 在回弹仪明显的位置上，应有下列标志：名称、型号、制造厂名（或商标）、出厂编号、出厂日期和计量器具许可证证号及  标志等。

1.2 仪器外壳不允许有碰撞和摔落的明显损伤。

1.3 各运动部件活动自如、可靠，不得有松动、卡滞和影响操作的现象，指针滑块示值刻线和刻度尺上的刻线应清晰、均匀。

1.4 弹击杆外露球面应光滑，无裂纹、缺损和锈蚀等。

2 刻度尺上“100”刻线，应与机壳刻度槽“100”刻线相重合。

3 标准状态的仪器水平弹击时的冲击能量应为 (2.207 ± 0.100) J，其主要技术要求见表 1。允许误差不得大于表 1 的规定。当回弹仪满足表 1 的技术要求时，回弹仪量程为 20~55 分度数的示值误差不应超过 1.5 分度数。

表 1

序号	项 目	技 术 要 求	允 许 误 差
1	机壳刻度槽上“100”刻线位置	与回弹仪检定器中盖板定位缺口侧面重合	在刻线宽度范围内（刻线宽 0.4 mm）
2	指针长度/mm	20.0	±0.2
3	指针摩擦力/N	0.65	±0.15
4	弹击杆尾部外观	无环带及缺损	—
5	弹击杆端部球面半径/mm	25.0	±1.0