



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22358—2008/ISO 6749:1984

---

## 土方机械 防护与贮存

Earth-moving machinery—Preservation and storage

(ISO 6749:1984, IDT)

2008-08-26 发布

2009-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准等同采用 ISO 6749:1984《土方机械 防护与贮存》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 6749:1984。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——将 ISO 6749:1984 第 1 章“目的”和第 2 章“适用范围”合并为本标准第 1 章“范围”,以下章节号顺延;

——用小数点“.”代替作为小数点的“,”;

——删除了国际标准的前言。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究院。

本标准主要起草人:李广庆。

本标准为首次制定。

# 土方机械 防护与贮存

## 1 范围

本标准规定了土方机械防护的一般方法,从土方机械及其零部件上清除防护物的方法,以及土方机械的贮存和运输条件的类别。

本标准适用于新制造的土方机械和已投入使用的土方机械。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 2.1

#### **防护 preservation**

为防护机器免受环境物质的腐蚀,防止机器在装卸、运输与贮存期间遭到破坏,由制造商、用户和(或)其他人员所进行的一系列作业。

### 2.2

#### **运输 transportation**

以任何方式运输机器的过程,如铁路、公路、海运、河运和空运。

### 2.3

#### **贮存 storage**

从实施防护起,到清除防护物为止,在此期间机器不运转。

### 2.4

#### **清除防护物 removal of preservatives**

机器在投入使用前,由经销商、用户和(或)其他人员进行的一系列的作业。

## 3 防护

### 3.1 一般要求

3.1.1 防护处理包括拆卸、标记、防护准备、防护作业和最终包装。

3.1.2 除在订货单或销售合同中另有规定外,制造商应对所制造的机器及其零部件进行防护处理。

3.1.3 机器及其零部件防护用的一切物料,应符合本标准或销售协议以及合同中相应技术文件的规定,并且在规定的防护期间内,应保证机器的安全保管。

3.1.4 在防护处理前,机器的金属表面应无锈蚀,油漆层、金属镀层或其他涂层不得有损伤。对使用过的机器,应按规定检修后,再进行防护处理。

3.1.5 防护处理应在适宜的条件(环境温度和湿度)下进行,应使用能保证防护质量的材料,并应注意人身安全和环境保护。

3.1.6 已进行防护处理的每台机器,应提供清除防护物的规程。该规程可作为一个独立的章节附在司机的使用保养手册中。

3.1.7 防护规程和清除防护物规程应装在同一个人有标记的防水袋内,放在机器的明显部位。

3.1.8 清除防护物的规程中应规定贮存和运输条件的类别、防护日期和防护有效期限。规程中还应规定清除防护物的方法和被拆下的零部件重新装配的方法,并规定进行这些操作所需要的工具和仪器的明细表。

3.1.9 进行防护作业和清除防护物作业时,应注意一般事故的预防措施。在必要的情况下,此法案由