



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11263—2024

代替 GB/T 11263—2017

## 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢

Hot rolled H and cut T section steel

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 订货内容 .....	1
5 分类、代号 .....	2
6 尺寸、外形、重量及允许偏差 .....	2
6.1 尺寸及表示方法 .....	2
6.2 尺寸、外形及允许偏差 .....	3
6.3 重量及允许偏差 .....	7
6.4 规格表示方法 .....	7
6.5 H型钢规格自定义方法 .....	7
7 技术要求 .....	8
7.1 交货状态 .....	8
7.2 钢的牌号和化学成分 .....	8
7.3 力学性能和工艺性能 .....	9
7.4 表面质量 .....	9
8 试验方法 .....	9
9 检验规则 .....	9
9.1 检查和验收 .....	9
9.2 组批规则 .....	9
9.3 取样规则 .....	10
9.4 复检与判定 .....	10
10 包装、标志及质量证明书 .....	10
附录 A (规范性) H型钢截面公称尺寸、截面面积、理论重量及截面特性 .....	11
附录 B (规范性) HK型钢截面公称尺寸、截面面积、理论重量及截面特性 .....	27
附录 C (规范性) 剖分 T型钢截面公称尺寸、截面面积、理论重量及截面特性 .....	40
附录 D (资料性) H型钢截面面积、理论重量及截面特性计算公式 .....	43

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 11263—2017《热轧 H 型钢和剖分 T 型钢》，与 GB/T 11263—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了分类、代号(见 5.1 和 5.2,2017 年版的 4.1 和 4.2)；
- 更改了高度、宽度、厚度、中心偏差、翼缘弯曲允许偏差分档(见表 1,2017 年版的表 3)；
- 增加了腹板波浪允许偏差(见表 1)；
- 更改了重量及允许偏差有关要求(见 6.3,2017 年版的表 5)；
- 增加了 H 型钢规格自定义方法(见 6.5)；
- 更改了钢的牌号和化学成分、力学性能的要求(见 7.2 和 7.3,2017 年版的 6.2 和 6.3)；
- 更改了表面质量要求(见 7.4,2017 年版的 6.4)；
- 更改了 H 型钢和 T 型钢截面公称尺寸、截面面积、理论重量及截面特性(见附录 A、附录 B、附录 C,2017 年版的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 G)；
- 增加了 H 型钢截面面积、理论重量及截面特性计算公式(见附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：马鞍山钢铁股份有限公司、山东钢铁股份有限公司莱芜分公司、冶金工业信息标准研究院、河北津西钢铁集团股份有限公司、日照钢铁控股集团有限公司、中重科技(天津)股份有限公司、河北天柱钢铁集团有限公司、福建三钢闽光股份有限公司、中铁工程设计咨询集团有限公司、乌海市包钢万腾钢铁有限责任公司、首钢长治钢铁有限公司、中铁物总铁路装备物资有限公司、中车齐齐哈尔车辆有限公司、山西晋南钢铁集团有限公司、山西安泰型钢有限公司。

本文件主要起草人：吴保桥、赵新华、夏勳、王洪新、马永福、魏振洲、刘宝石、巨伟锋、魏剑、徐升桥、纪建华、郭新文、魏为、李志刚、张天福、郑安民、吴涓庄、陈辉、霍喜伟、王玉婕、张桂营、刘春颖、陈延亮、李青章、叶志标、邹永伟、张泽星、桑海宁、路天琦、李培、薛志强、陈帅、徐昊驰、张园华、张雅丽、张文满。

本文件于 1998 年首次发布，2005 年第一次修订，2010 年第二次修订，2017 年第三次修订，本次为第四次修订。

# 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢

## 1 范围

本文件规定了热轧 H 型钢和由热轧 H 型钢剖分的 T 型钢的订货内容,分类、代号,尺寸、外形、重量及允许偏差,技术要求,试验方法,检验规则,包装、标志及质量证明书。

本文件适用于热轧 H 型钢(以下简称 H 型钢)和由热轧 H 型钢剖分的 T 型钢(以下简称 T 型钢)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 712 船舶及海洋工程用结构钢
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 19879 建筑结构用钢板
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 33968 改善焊接性能热轧型钢
- GB/T 34103 海洋工程结构用热轧 H 型钢
- GB/T 41749 热轧型钢表面质量一般要求
- YB/T 4261 耐火热轧 H 型钢
- YB/T 4620 抗震热轧 H 型钢
- YB/T 4831 厚度方向性能热轧 H 型钢

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 订货内容

按本文件订货的合同或订单至少包含下列内容: