

ICS 77.140.60  
H 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3078—2019  
代替 GB/T 3078—2008

## 优质结构钢冷拉钢材

Quality structural steel cold drawn bars

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
优质结构钢冷拉钢材

GB/T 3078—2019

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2019年7月第一版

\*

书号: 155066·1-62894

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3078—2008《优质结构钢冷拉钢材》。本标准与 GB/T 3078—2008 相比,主要技术变化如下:

- 增加了“术语和定义”(见第 3 章);
- 增加了交货状态代码符号(见 7.3.1);
- 修改了钢材硬度要求,并取消了 20SiMnVB、20CrV、45CrVA 三个牌号(见 7.4,2008 年版 6.4);
- 抗拉强度的单位修改为“MPa”(见 7.5,2008 年版 6.5);
- 低倍组织要求修改为应符合 GB/T 699 和 GB/T 3077 的规定(见 7.7,2008 年版 6.7);
- 明确了试验方法(见第 7 章,2008 年版第 7 章);
- 规范了组批规则(见第 8 章,2008 年版第 8 章);
- 增加了冷拉磨光钢材表面粗糙度级别的规定(见 7.9.4)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:东北特殊钢集团股份有限公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司、方大特钢科技股份有限公司、冶金工业标准信息研究院、辽宁信达利型钢有限公司、西王金属科技有限公司。

本标准主要起草人:金维松、郝锡秀、许晓红、庄娜、颜丞铭、郑树国、温正茂、张庆生、张魁、信霖、王心禾。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3078—1982、GB/T 3078—1994、GB/T 3078—2008。

# 优质结构钢冷拉钢材

## 1 范围

本标准规定了结构钢冷拉和冷拉磨光钢材的分类、订货内容、尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于优质碳素结构钢和合金结构钢冷拉钢棒(圆钢、方钢和六角钢)和冷拉磨光圆钢(以下统称“钢材”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 225 钢 淬透性的末端淬火试验方法(Jominy 试验)
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 341—2008 钢丝分类及术语
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 905—1994 冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1814 钢材断口检验法
- GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975—2018 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3207—2008 银亮钢
- GB/T 4162 锻轧钢棒超声检测方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 7736 钢的低倍缺陷超声波检验法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 34474.1 钢中带状组织的评定 第1部分:标准评级图法
- YB/T 5293 金属材料 顶锻试验方法