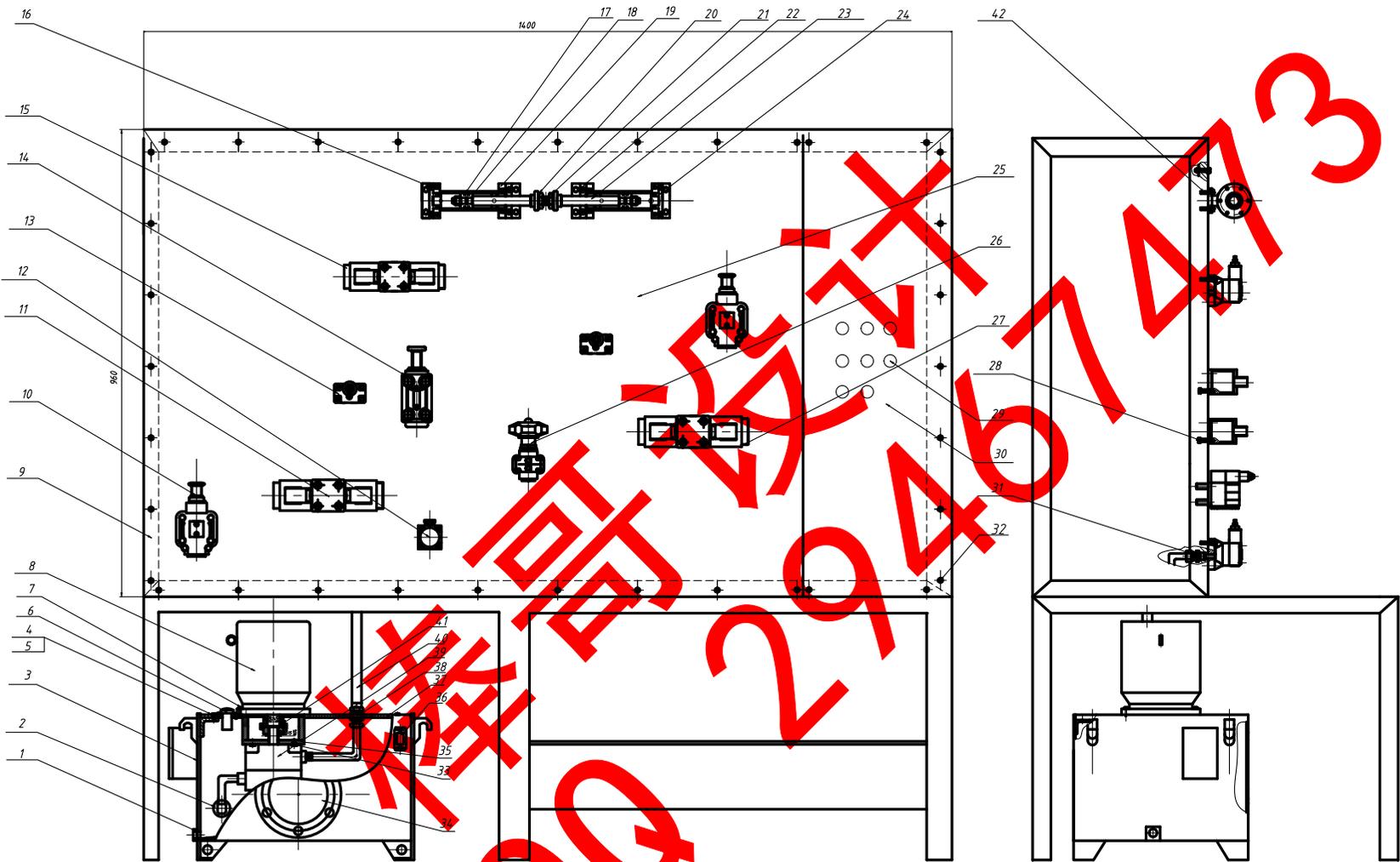


# A0-实验台装配图

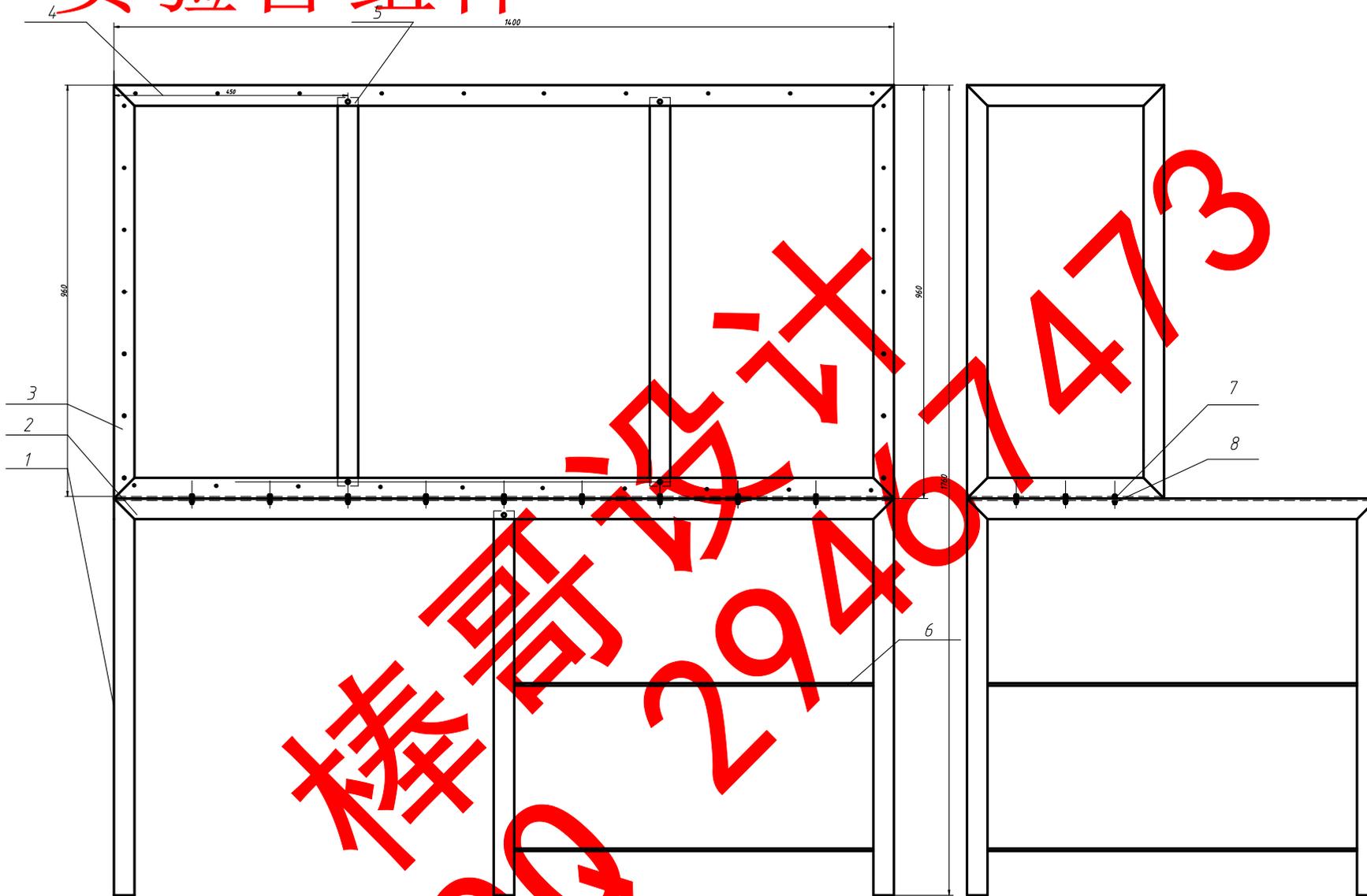


技术要求  
 1. 零件使用前需清理表面油污；  
 2. 零件在装配前须经清洗并干燥，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈迹、油污、漆层和灰尘等；  
 3. 装配环境按照实际要求的条件在30mm后自然冷却；  
 4. 整个系统在中间压环境条件下运行；  
 5. 需要紧固的地方要与所接配件相匹配；  
 6. 在试验压力下保持15分钟以上，不允许出现渗漏及零件失窃等现象。

|             |                  |                 |    |          |    |  |  |       |
|-------------|------------------|-----------------|----|----------|----|--|--|-------|
| 41          | GB/T 5782-2000   | 大六角头螺栓M6×12     | 12 | 35       |    |  |  |       |
| 42          | GB/T 5803-2003   | YL25细牙螺帽        | 1  |          |    |  |  |       |
| 39          | YBF-6.3          | 异步电动机           | 1  | 35       |    |  |  |       |
| 38          |                  | 联轴器             | 1  |          |    |  |  | 00-12 |
| 37          |                  | 联轴器             | 1  | 35       |    |  |  |       |
| 36          | YWZ-150T         | 制动盘             | 1  |          |    |  |  |       |
| 35          |                  | 制动盘             | 1  | HT200    |    |  |  |       |
| 34          |                  | 制动盘             | 1  |          |    |  |  | 00-11 |
| 33          | GB/T 6770-2000   | 大六角头螺栓          | 1  | HT200    |    |  |  |       |
| 32          | GB/T 5782-2000   | 大六角头螺栓M6×30     | 36 | 35       |    |  |  |       |
| 31          | GB/T 3740.1-1988 | 平垫圈             | 36 |          |    |  |  |       |
| 30          |                  | 平垫圈             | 1  |          |    |  |  |       |
| 29          |                  | 平垫圈             | 1  |          |    |  |  |       |
| 28          | GB/T 1096-2003   | 大六角头螺栓M6×20     | 36 | 35       |    |  |  |       |
| 27          | 34F38-E10B       | 电磁制动器           | 1  |          |    |  |  |       |
| 26          | J-D10B           | 减速机             | 1  |          |    |  |  |       |
| 25          |                  | 联轴器             | 1  | 35       |    |  |  | 00-10 |
| 24          |                  | 联轴器             | 2  | HT200    |    |  |  | 00-08 |
| 23          |                  | 联轴器             | 2  | 35       |    |  |  | 00-09 |
| 22          |                  | 联轴器             | 2  | HT200    |    |  |  | 00-07 |
| 21          | GB/T 6170-2000   | M20六角螺帽         | 2  | 35       |    |  |  |       |
| 20          |                  | 螺帽              | 2  | 35       |    |  |  | 00-06 |
| 19          |                  | 螺帽              | 2  | 35       |    |  |  | 00-05 |
| 18          |                  | 螺帽              | 2  | HT200    |    |  |  | 00-04 |
| 17          | GB/T 3452.1-2005 | O型密封圈GB3.55-G-5 | 8  |          |    |  |  |       |
| 16          |                  | 密封圈             | 4  | HT200    |    |  |  |       |
| 15          | 34F38-E10B       | 电磁制动器           | 1  |          |    |  |  |       |
| 14          | AQF3-E10B        | 联轴器             | 1  |          |    |  |  |       |
| 13          | AF3-E10B         | 联轴器             | 2  |          |    |  |  |       |
| 12          | YK2-6            | 联轴器             | 1  |          |    |  |  |       |
| 11          | 34F38-E10B       | 电磁制动器           | 1  |          |    |  |  |       |
| 10          | YF3-10B          | 联轴器             | 2  |          |    |  |  |       |
| 9           |                  | 联轴器             | 1  |          |    |  |  | 00-03 |
| 8           | Y905-4           | 联轴器             | 1  |          |    |  |  |       |
| 7           | GB/T 6770-2000   | 大六角头螺栓          | 4  |          |    |  |  |       |
| 6           | 0101             | 联轴器             | 1  |          |    |  |  |       |
| 5           | GB/T 6170-2000   | 六角螺帽            | 4  |          |    |  |  |       |
| 4           | GB/T 193-1987.10 | 轴套              | 6  | 65Mn     |    |  |  |       |
| 3           |                  | 轴套              | 1  |          |    |  |  | 00-02 |
| 2           | XU-100×100       | 联轴器             | 1  |          |    |  |  |       |
| 1           |                  | 联轴器             | 1  | 35       |    |  |  | 00-01 |
| 1           |                  | 联轴器             | 1  |          |    |  |  |       |
| 代号          |                  | 名称              | 数量 | 材料       | 备注 |  |  |       |
| 设计          |                  | 姓名              | 日期 | 西安工业大学   |    |  |  |       |
| 审核          |                  | 姓名              | 日期 | 北京信息工程学院 |    |  |  |       |
| 制图          |                  | 姓名              | 日期 | 实验台装配图   |    |  |  |       |
| 比例          |                  | 1:2.5           |    |          |    |  |  | 00    |
| 共 2 页 第 1 页 |                  |                 |    |          |    |  |  |       |



# A1-实验台组件



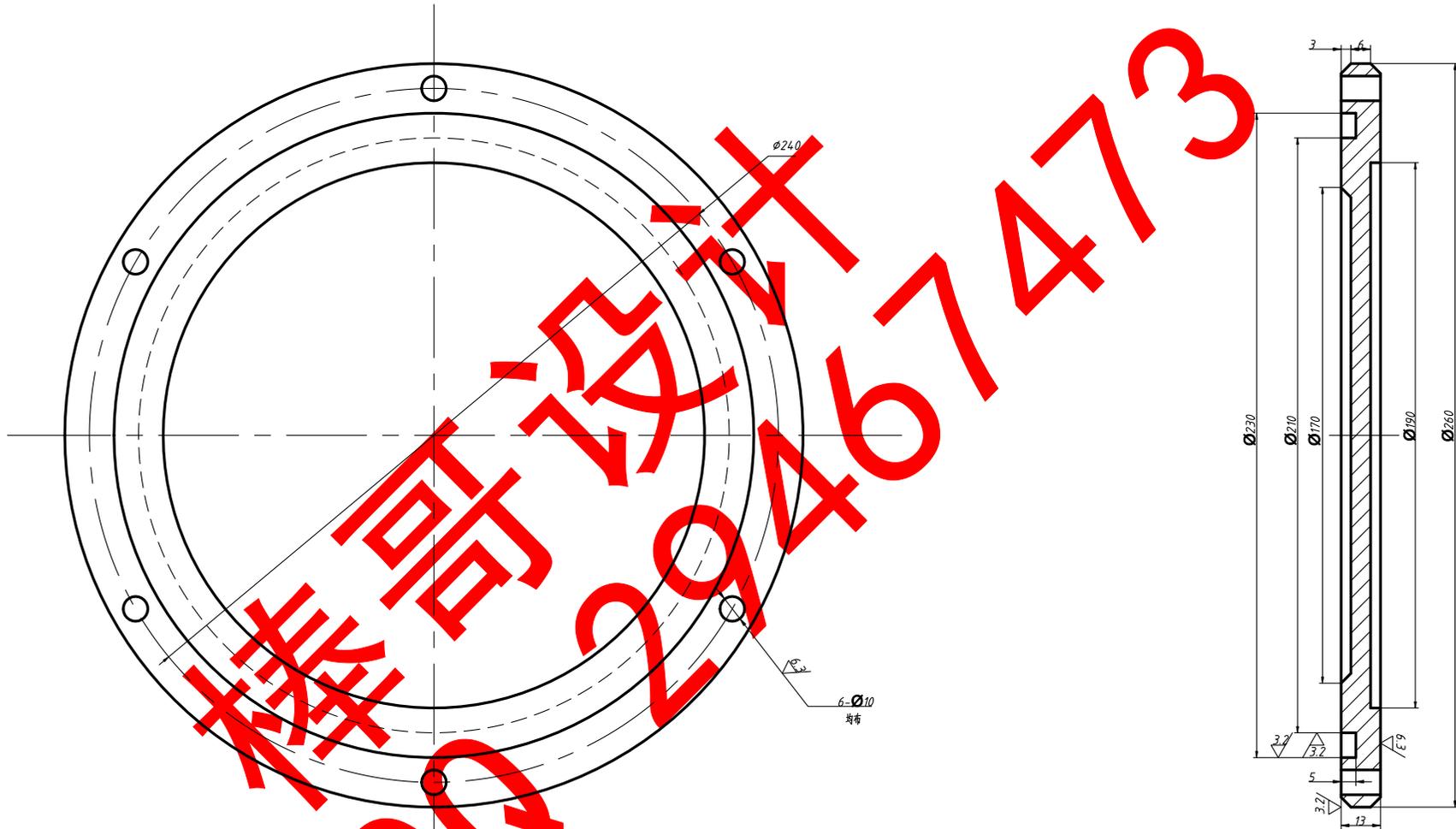
### 技术要求

- 1、焊接前的各种分材料表面清洁，无脱皮、锈蚀、裂纹等缺陷；
- 2、焊点不大于5mm；
- 3、焊接后要进行喷丸处理，去除氧化皮；
- 4、支架上的螺紋孔在装配时敲。

| 8  | GB/T 6170-2000 | M6外六角螺帽    | 18      | 35         |      |      |                    |       |          |
|----|----------------|------------|---------|------------|------|------|--------------------|-------|----------|
| 7  | GB/T 5782-2000 | 六角头螺栓M6×12 | 18      | 35         |      |      |                    |       |          |
| 6  |                | 隔板         | 4       | Q235A      |      |      |                    |       | 00-03-04 |
| 5  | GB/T 9798-1998 | 加强杆        | 4       | 方钢 20×20×3 |      |      |                    |       | 00-03-03 |
| 4  | GB/T 9798-1998 | 上支梁杆       | 2       | 方钢 40×40×3 |      |      |                    |       |          |
| 3  | GB/T 9798-1998 | 侧杆         | 4       | 方钢 40×40×3 |      |      |                    |       |          |
| 2  | GB/T 9798-1998 | 横杆         | 2       | 方钢 40×40×3 |      |      |                    |       | 00-03-02 |
| 1  | GB/T 9798-1998 | 下支梁杆       | 6       | 方钢 40×40×3 |      |      |                    |       | 00-03-01 |
| 序号 | 代号             | 名称         | 数量      | 材料         | 单件重量 | 总计重量 | 备注                 |       |          |
|    |                |            |         |            |      |      | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |       |          |
|    |                |            |         |            |      |      | Q235A              |       |          |
|    |                |            |         |            |      |      | 实验台组件              |       |          |
|    |                |            |         |            |      |      |                    |       | 00-03    |
| 标记 | 丛数             | 分区         | 更改次数    | 姓名         | 年月日  |      |                    |       |          |
| 设计 | 李俊             |            | 2013.05 | 陈建化        |      |      | 阶段标记               | 重量    | 比例       |
| 制图 | 李俊             |            | 2013.05 |            |      |      |                    |       | 1:4      |
| 审核 |                |            |         |            |      |      |                    |       |          |
| 工艺 |                |            |         |            |      |      |                    |       |          |
|    |                |            |         |            |      |      | 共 12 页             | 第 3 页 |          |

# A2-清洗孔端盖

共 1 页



机械工业出版社  
 29467473

### 技术要求

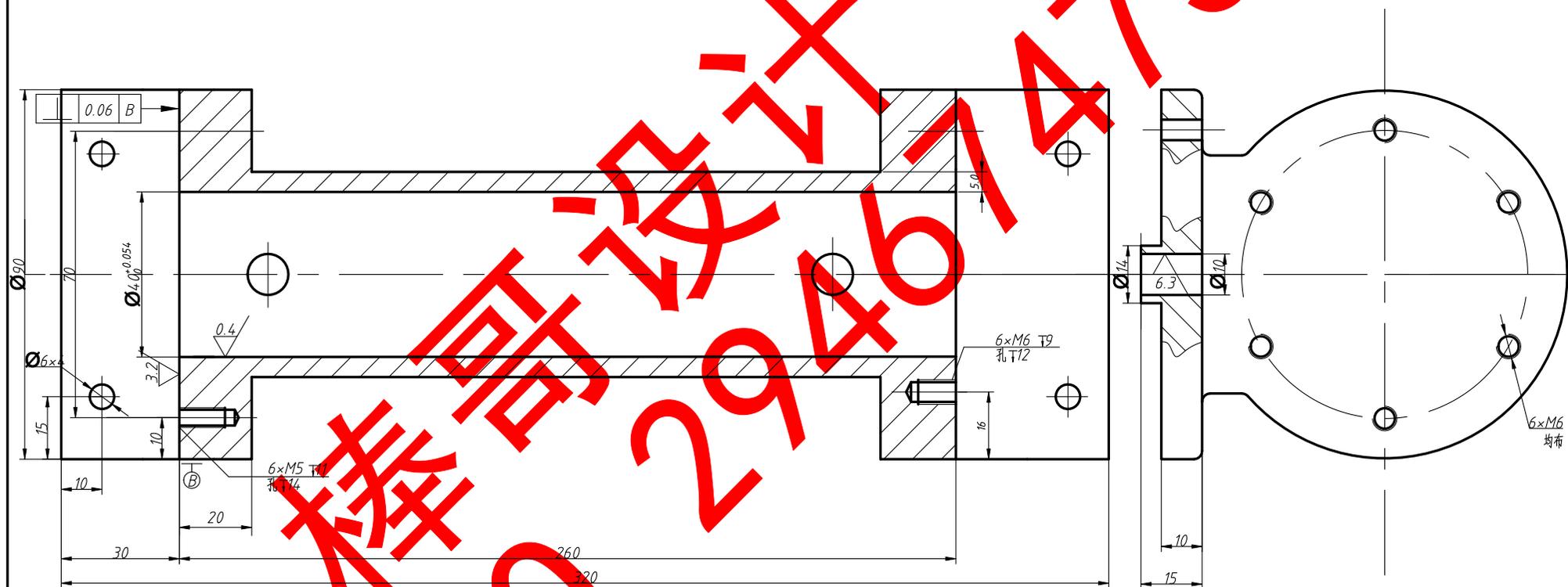
- 1、未注圆角R5；
- 2、工件表面无裂纹等缺陷。

|    |    |         |       |    |     |               |    |       |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|---------------|----|-------|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | HT200         |    |       | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 外数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |               |    | 清洗孔端盖 |                    |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记          | 重量 | 比例    |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |               |    | 1:1   |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     | 共 12 页 第 11 页 |    | 00-11 |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |               |    |       |                    |  |



# A3-缸体

其余 

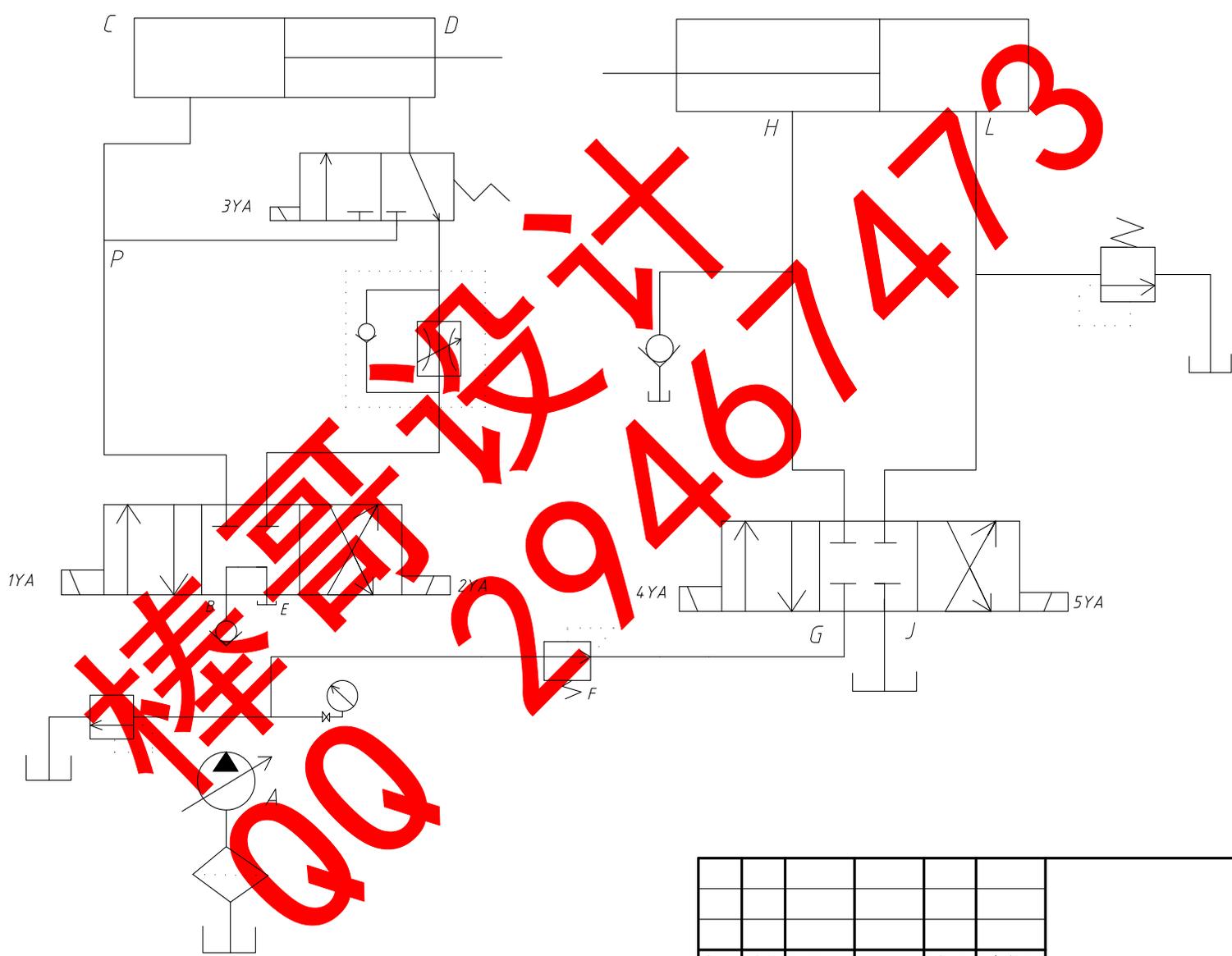


## 技术要求

- 1、铸造圆角R3;
- 2、铸件表面无裂纹、气泡等缺陷。

|    |    |         |       |    |     |              |  |    |                    |       |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------|--|----|--------------------|-------|
|    |    |         |       |    |     | 无缝钢管35钢      |  |    | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |       |
|    |    |         |       |    |     |              |  |    | 缸体                 |       |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记         |  | 重量 | 比例                 | 00-05 |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |              |  |    | 1:1                |       |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |              |  |    |                    |       |
| 审核 |    |         |       |    |     |              |  |    |                    |       |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 12 页 第 5 页 |  |    |                    |       |

# A3-实验原理图



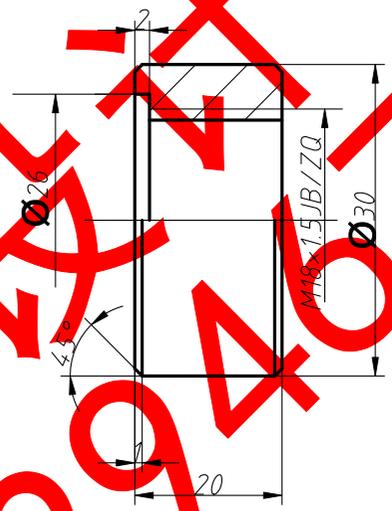
|    |    |         |       |    |     |                    |    |    |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------------|----|----|
|    |    |         |       |    |     | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |    |    |
|    |    |         |       |    |     | 实验原理图              |    |    |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记               | 重量 | 比例 |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |                    |    |    |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |                    |    |    |
| 审核 |    |         |       |    |     |                    |    |    |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 1 页 第 1 页        |    |    |



# A4-放油嘴

全部 

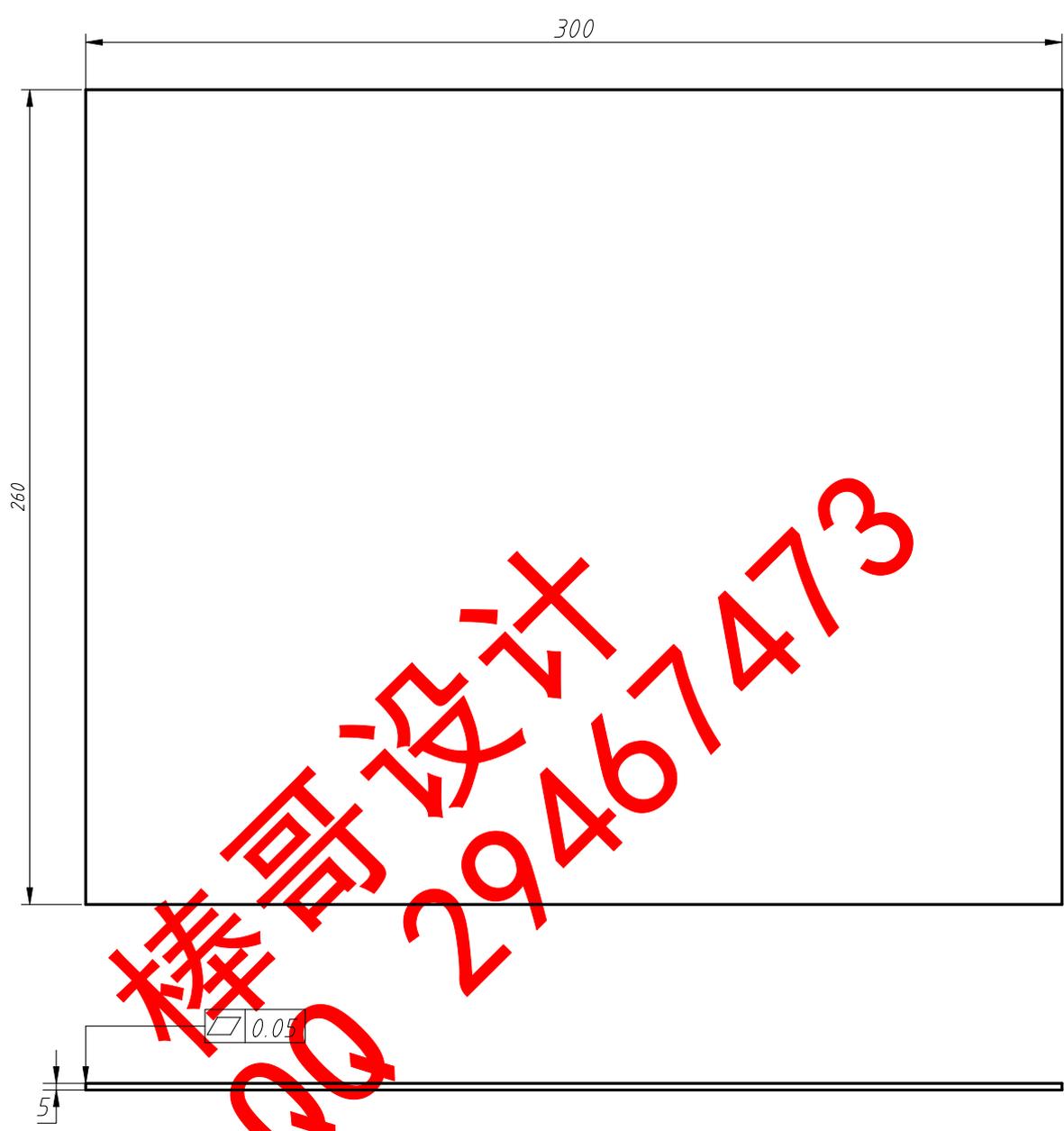
棒哥设计 QQ 29407473



## 技术要求

- 1、未注圆角R5;
- 2、工件表面无裂纹等缺陷,要求发蓝处理。

|    |    |         |       |    |     |              |    |       |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------|----|-------|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | 35           |    |       | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |              |    | 放油嘴   |                    |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记         | 重量 | 1:1   |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |              |    |       |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     |              |    | 00-01 |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 12 页 第 1 页 |    |       |                    |  |



爆爆设计  
 QQ 29467473

### 技术要求

- 1、未注圆角R5;
- 2、工件表面无裂纹等缺陷。

|    |    |         |       |    |     |             |  |    |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|-------------|--|----|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | Q235A       |  |    | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
|    |    |         |       |    |     | 隔板          |  |    |                    |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记        |  | 重量 | 比例                 |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |             |  |    | 1:2                |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |             |  |    |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     |             |  |    |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 5 页 第 3 页 |  |    | 00-02-03           |  |

# A4-焊件支脚

厚度 $d=4$

全部 

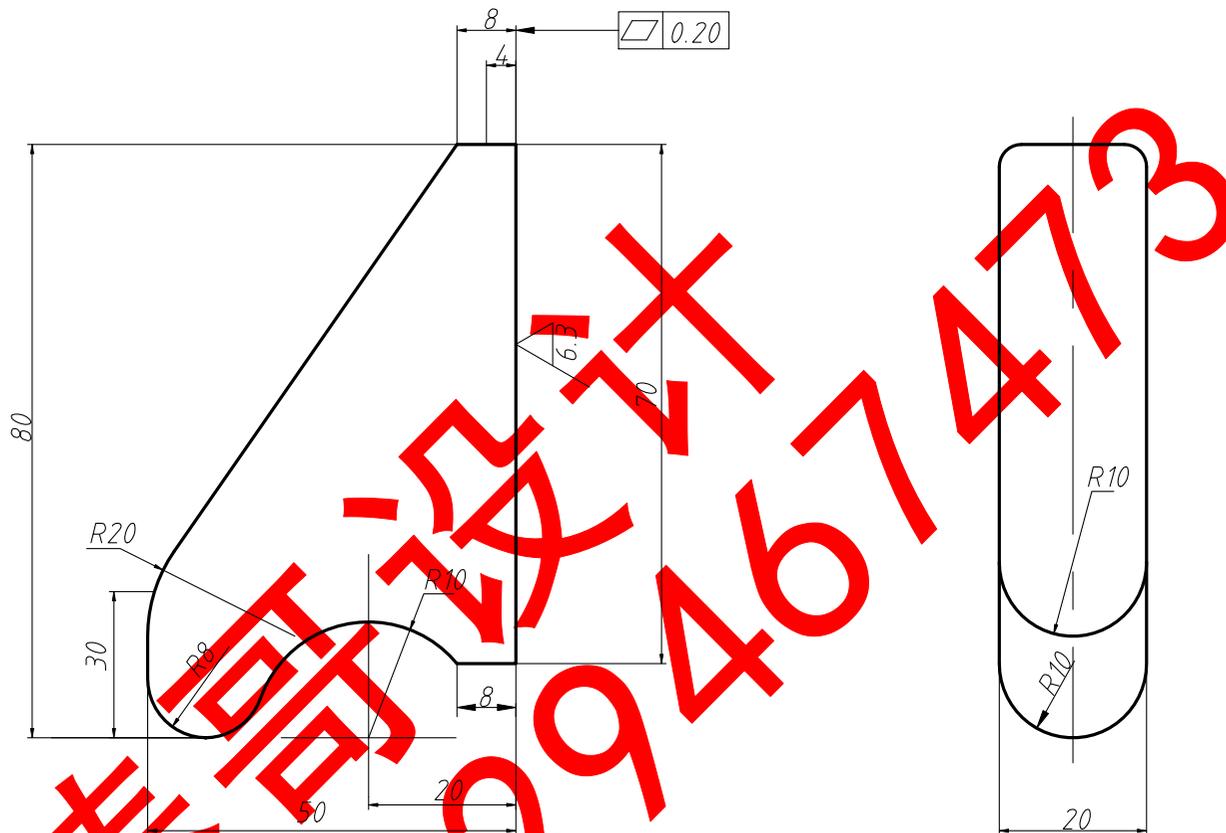


## 技术要求

- 1、工件表面无飞边、毛刺等缺陷；
- 2、表面无锈蚀；
- 3、表面涂防锈漆。

|    |    |         |       |    |     |             |  |    |                    |          |
|----|----|---------|-------|----|-----|-------------|--|----|--------------------|----------|
|    |    |         |       |    |     | Q235A       |  |    | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |          |
|    |    |         |       |    |     |             |  |    | 焊件支脚               |          |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记        |  | 重量 | 比例                 | 00-02-01 |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |             |  |    | 1:1                |          |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |             |  |    |                    |          |
| 审核 |    |         |       |    |     |             |  |    |                    |          |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 5 页 第 1 页 |  |    |                    |          |

# A4-焊接吊耳



其余

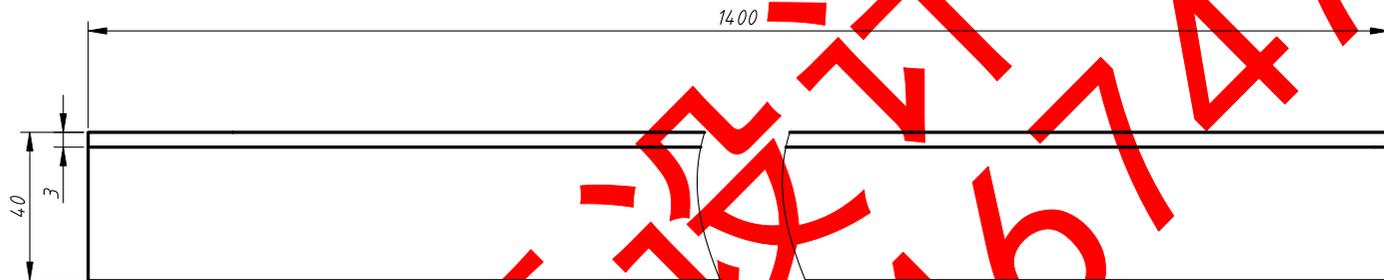
## 技术要求

- 1、铸造圆角R5;
- 2、铸件表面无裂纹、砂眼、气孔等缺陷。

机械工业出版社  
QQ 29467473

|    |    |         |       |    |     |             |    |          |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|-------------|----|----------|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | 35          |    |          | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
|    |    |         |       |    |     |             |    |          | 焊接吊耳               |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    |          |                    |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 比例       |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |             |    | 1:1      |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     |             |    |          |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 5 页 第 4 页 |    | 00-02-04 |                    |  |

# A4-横梁



棒哥设计 29467473

## 技术要求

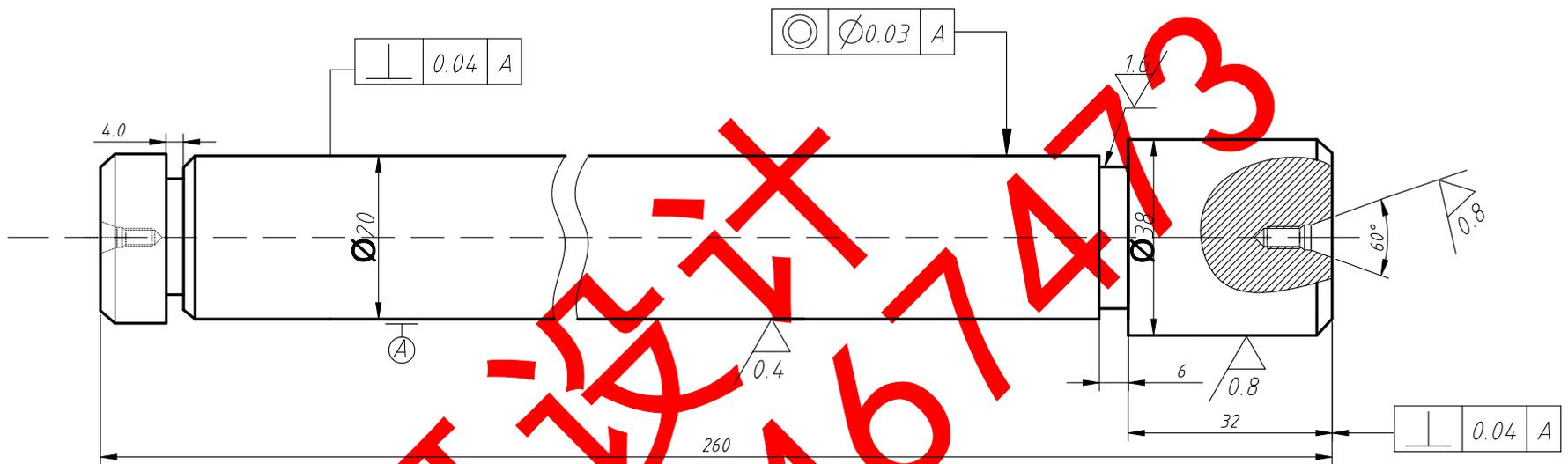
- 1、工件表面无飞边、毛刺等缺陷；
- 2、表面无锈蚀；

|    |    |         |       |    |     |             |    |     |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|-------------|----|-----|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | Q235A       |    |     | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    | 横梁  |                    |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 比例  |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |             |    | 1:6 |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     | 共 4 页 第 2 页 |    |     | 00-03-02           |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |             |    |     |                    |  |



# A4-活塞杆

其余  $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$

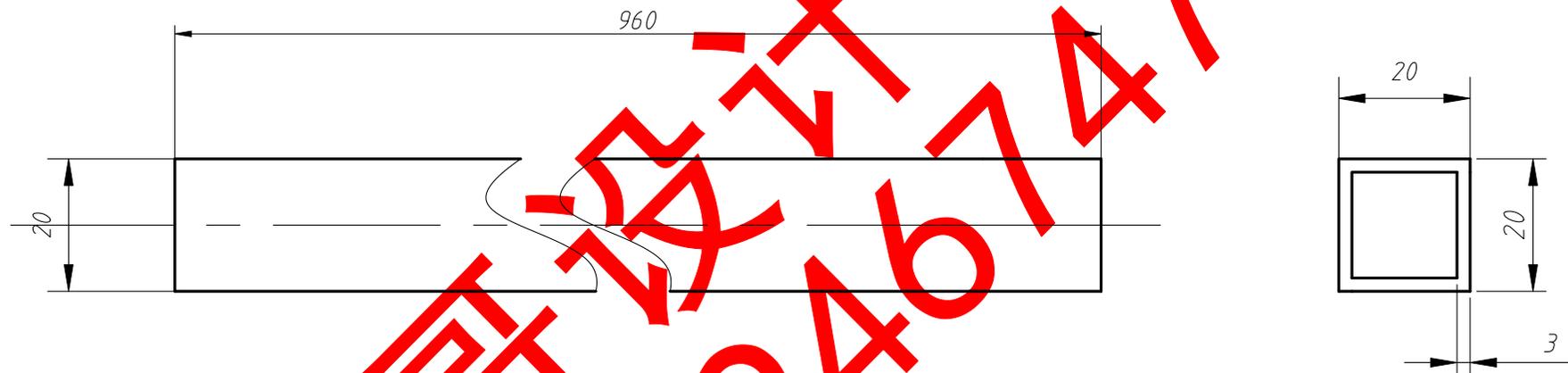


## 技术要求

- 1、未注倒角C1.6;
- 2、工件表面无毛刺等缺陷;
- 3、退刀槽按GB/T 113-1997执行;
- 4、调质20~25HRC。

|    |    |         |       |    |     |              |    |    |                    |     |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------|----|----|--------------------|-----|
|    |    |         |       |    |     | 35           |    |    | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |     |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记         | 重量 | 比例 | 活塞杆                |     |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |              |    |    |                    | 1:1 |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |              |    |    |                    |     |
| 审核 |    |         |       |    |     |              |    |    |                    |     |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 12 页 第 9 页 |    |    |                    |     |

# A4-加强杆



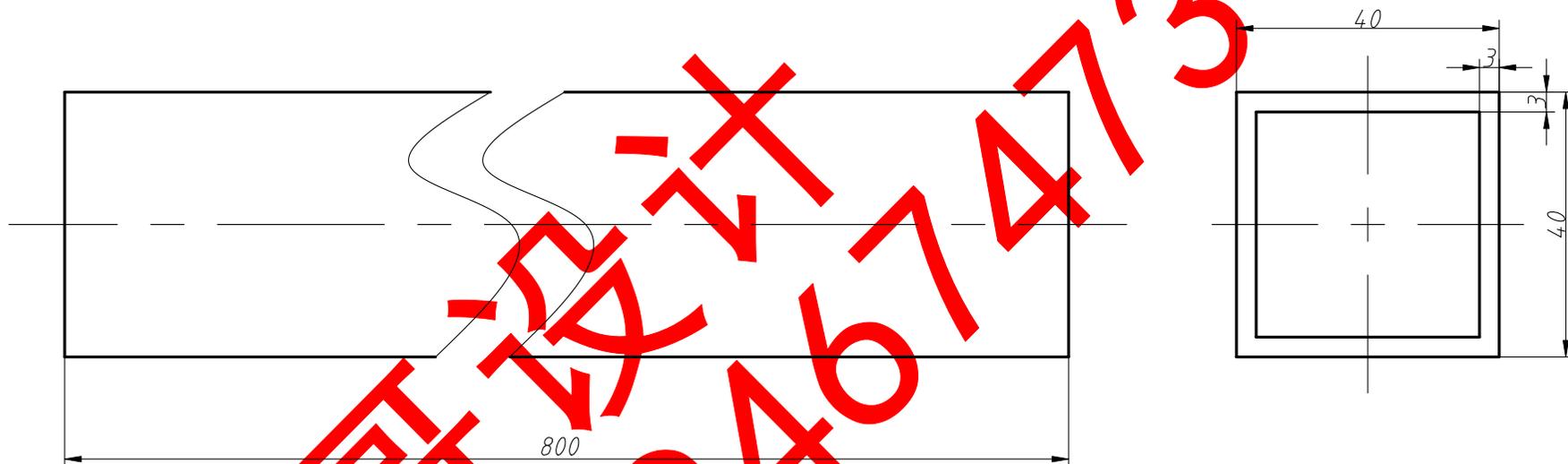
棒哥设计 29467473

## 技术要求

- 1、工件表面无飞边、毛刺等缺陷；
- 2、表面无锈蚀；

|    |    |         |       |    |     |             |    |          |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|-------------|----|----------|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | Q235A       |    |          | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    | 加强杆      |                    |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 00-03-03 |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |             | 比例 |          |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     |             |    |          |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 4 页 第 3 页 |    |          |                    |  |

# A4-下支架杆



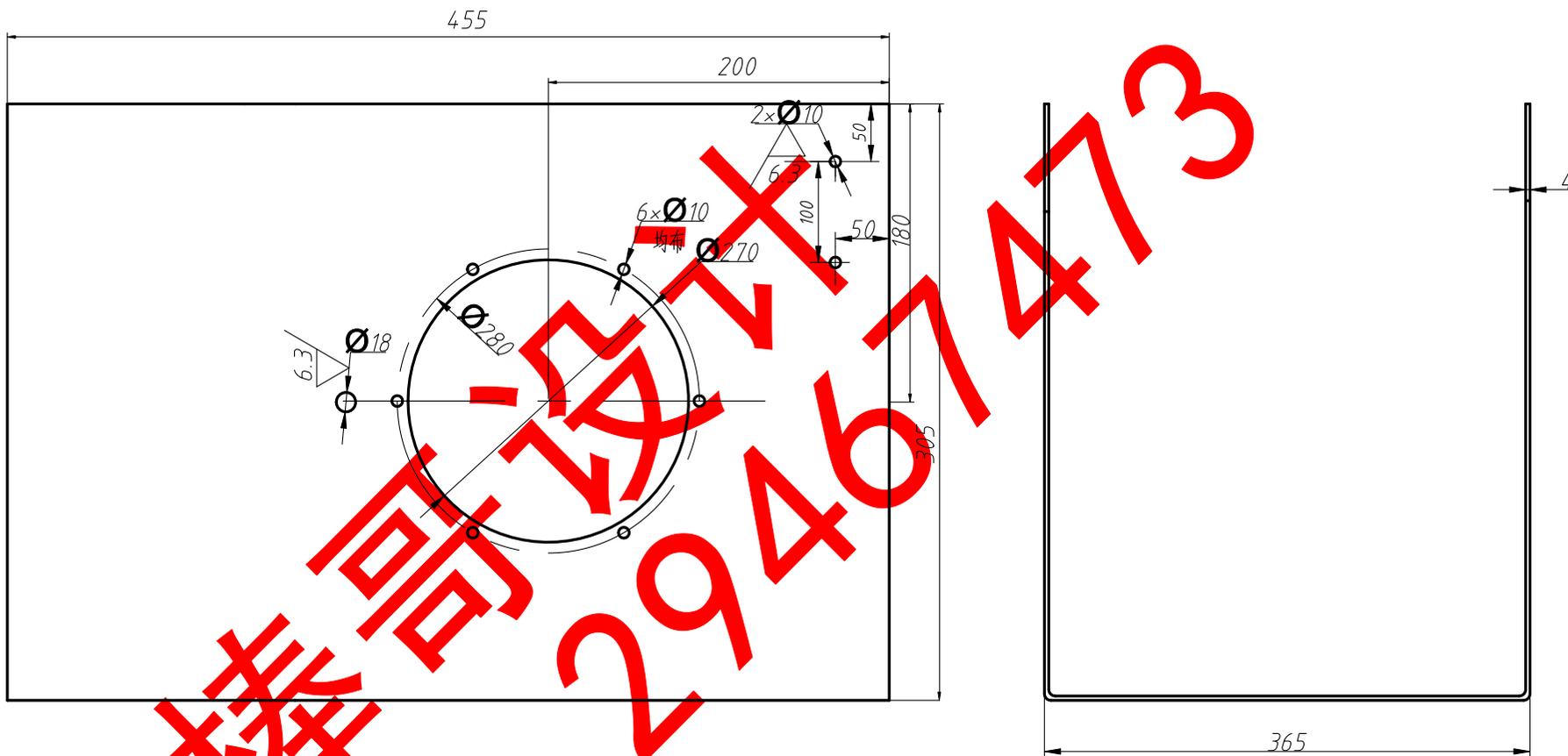
## 技术要求

- 1、长度允许 $\pm 1$ 的切割误差；
- 2、工件表面碰撞凹陷、锈蚀等缺陷；
- 3、切割端面无切削、飞边、毛刺。

|    |    |         |       |    |     |             |    |     |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|-------------|----|-----|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | Q235A       |    |     | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    |     | 下支架杆               |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 比例  |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |             |    | 1:4 | 00-03-01           |  |
| 审核 |    |         |       |    |     | 共 4 页 第 1 页 |    |     |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |             |    |     |                    |  |

# A4-箱板

其余 



## 技术要求

- 1、未注圆角R5;
- 2、工件表面无裂纹等缺陷。

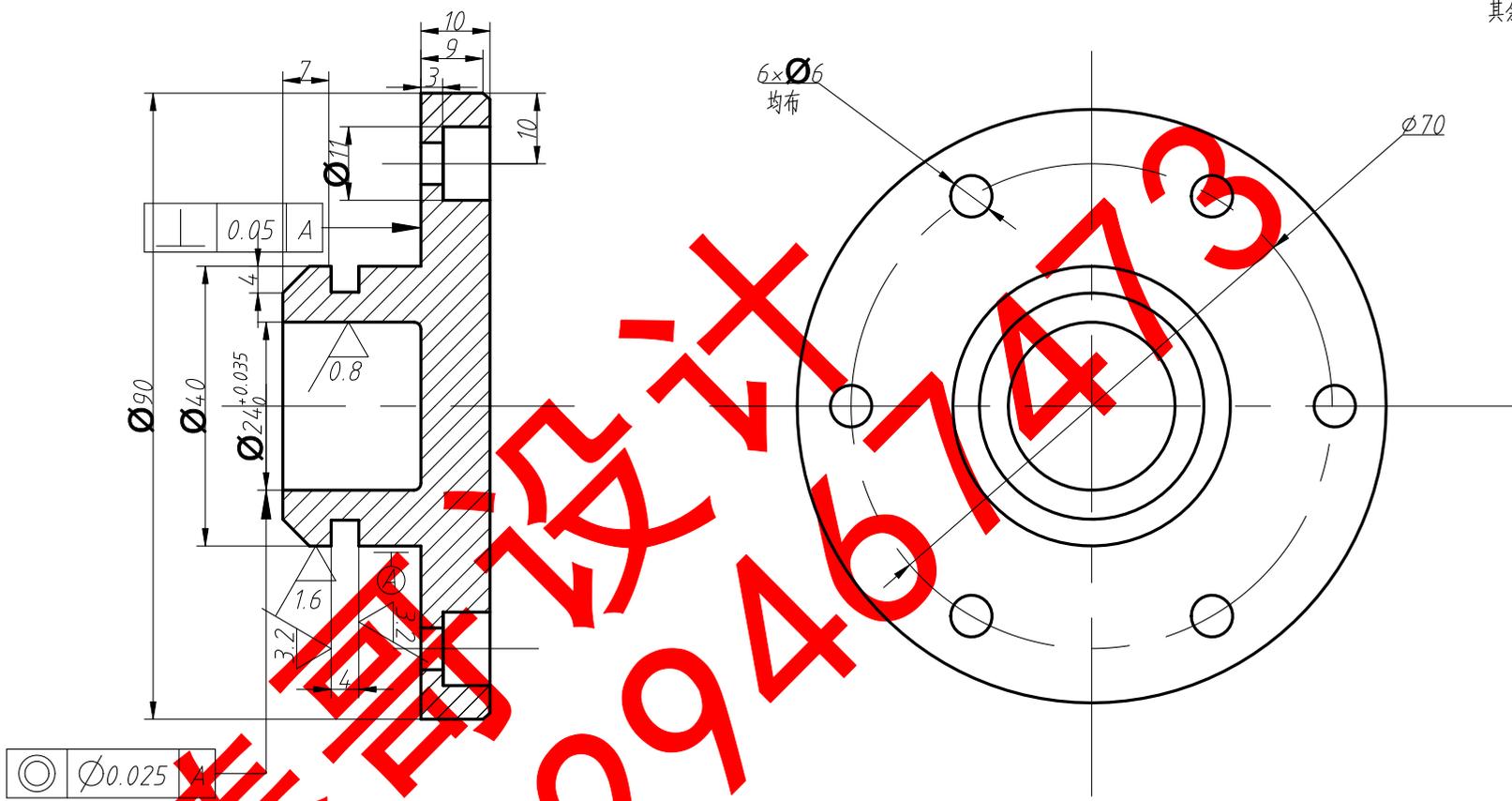
|    |    |         |       |    |     |
|----|----|---------|-------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
| 设计 |    | 2013.05 | 标准化   |    |     |
| 制图 |    | 2013.05 |       |    |     |
| 审核 |    |         |       |    |     |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |

|             |    |     |
|-------------|----|-----|
| Q235A       |    |     |
| 阶段标记        | 重量 | 比例  |
|             |    | 1:3 |
| 共 5 页 第 2 页 |    |     |

|          |
|----------|
| 箱板       |
| 00-02-02 |

# A4-液压缸后缸盖

其余  $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$



◎  $\phi 0.025$

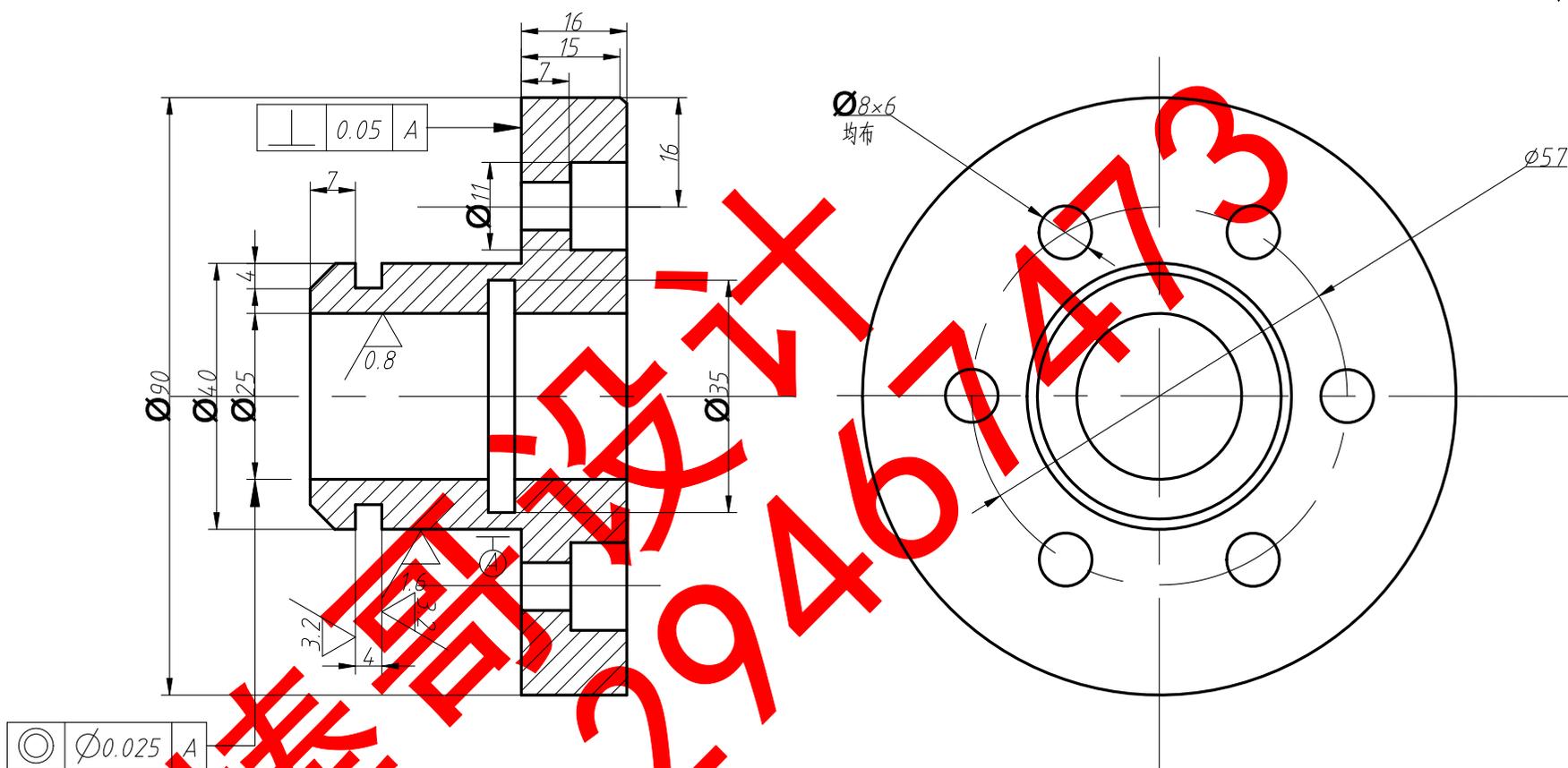
## 技术要求

- 1、未注倒角C1;
- 2、铸件表面无裂纹、气泡等缺陷;
- 3、密封圈沟槽尺寸按 GB/T3452.1-2005 执行。

|    |    |         |       |    |     |              |    |    |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------|----|----|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | HT200        |    |    | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记         | 重量 | 比例 | 液压缸后缸盖             |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |              |    |    |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     | 共 12 页 第 8 页 |    |    | 00-08              |  |
| 审核 |    |         |       |    |     |              |    |    |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |              |    |    |                    |  |

# A4-液压缸前端盖

其余  $\sqrt{6.3}$



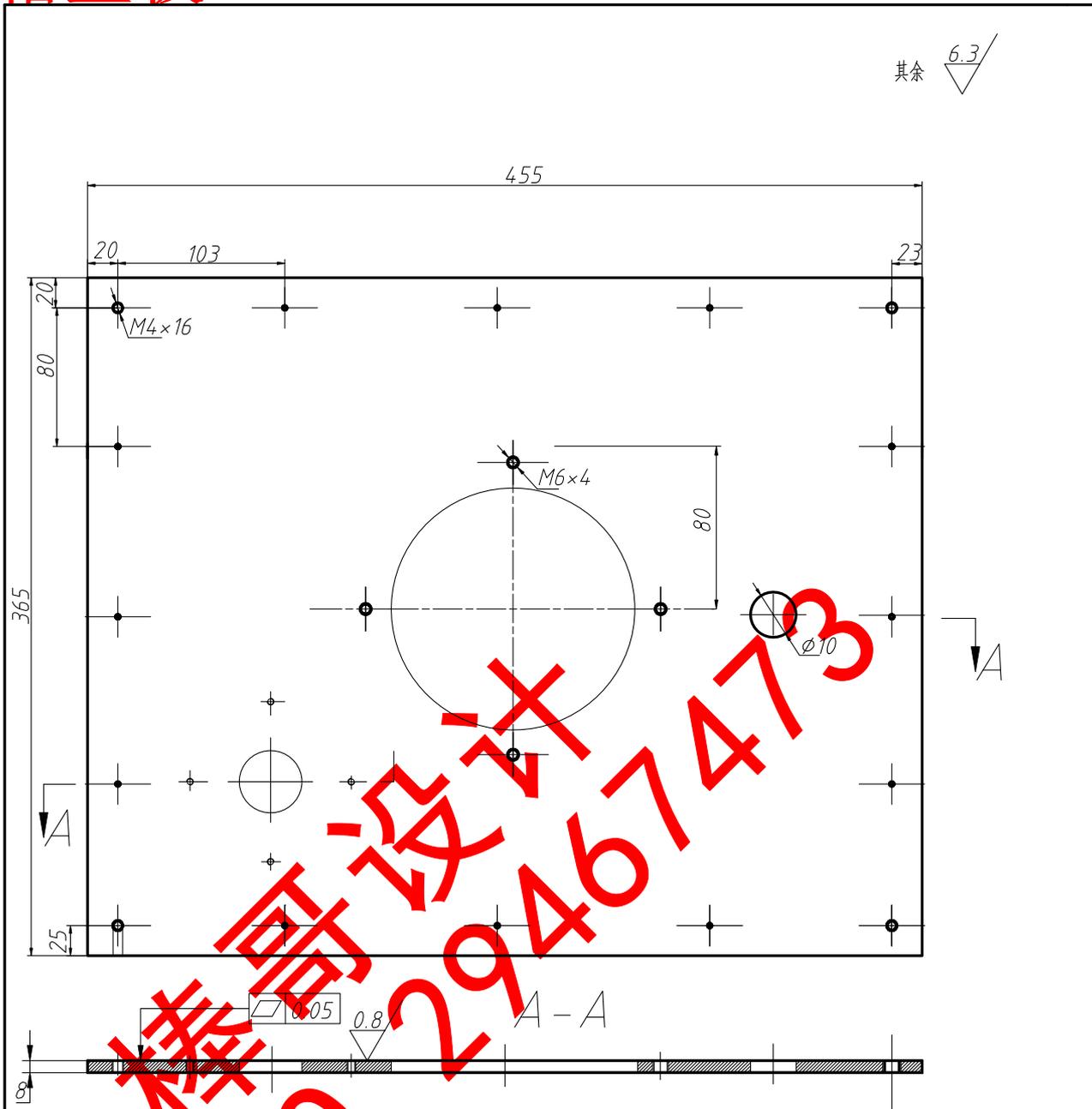
◎  $\sqrt{0.025}$  A

## 技术要求

- 1、未注倒角C1;
- 2、铸件表面无裂纹、气泡等缺陷;
- 3、密封圈沟槽尺寸按 GB/T3452.1-2005 执行。

|    |    |         |       |    |     |              |    |     |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------|----|-----|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | HT200        |    |     | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
|    |    |         |       |    |     |              |    |     | 液压缸前端盖             |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记         | 重量 | 比例  | 00-07              |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |              |    | 1:1 |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |              |    |     |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     |              |    |     |                    |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 12 页 第 7 页 |    |     |                    |  |

# A4-油箱盖板

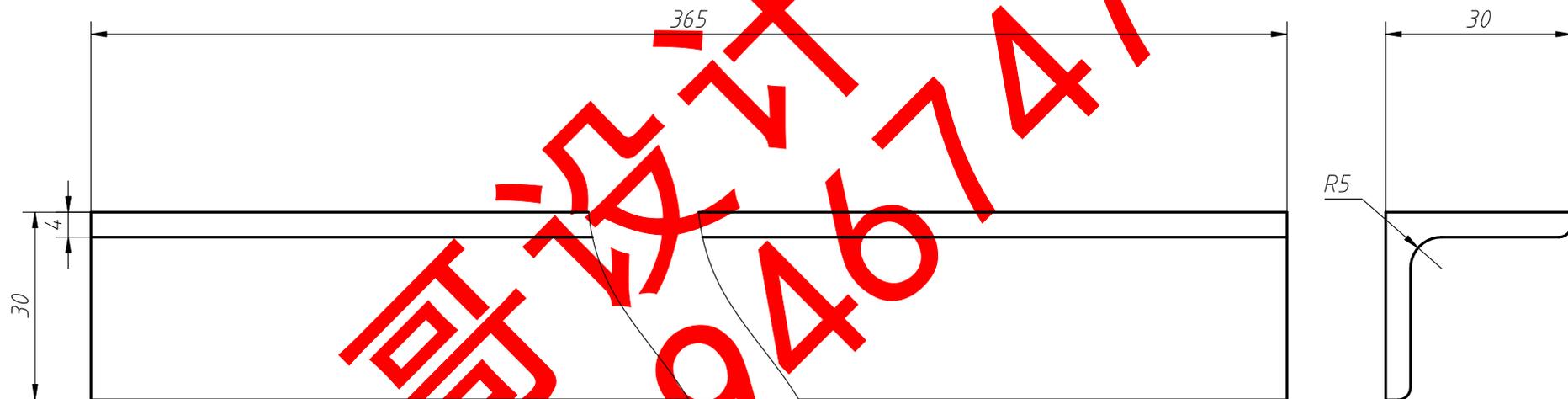


## 技术要求

- 1、工件表面无飞边、毛刺等缺陷；
- 2、表面无锈蚀；
- 3、表面涂防锈漆。

|    |    |         |       |    |     |               |  |    |                    |       |
|----|----|---------|-------|----|-----|---------------|--|----|--------------------|-------|
|    |    |         |       |    |     | Q235A         |  |    | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |       |
|    |    |         |       |    |     |               |  |    |                    |       |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记          |  | 重量 | 比例                 | 00-12 |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |               |  |    | 1:3                |       |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |               |  |    |                    |       |
| 审核 |    |         |       |    |     |               |  |    |                    |       |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     | 共 12 页 第 12 页 |  |    |                    |       |

# A4-油箱支角



棒哥设计 29467473

## 技术要求

- 1、工件表面无飞边、毛刺等缺陷；
- 2、表面无锈蚀；
- 3、未注圆角R2

|    |    |         |       |    |     |
|----|----|---------|-------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |
| 审核 |    |         |       |    |     |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |

Q235A

西安工业大学  
北方信息工程学院

油箱支角

阶段标记 重量 比例

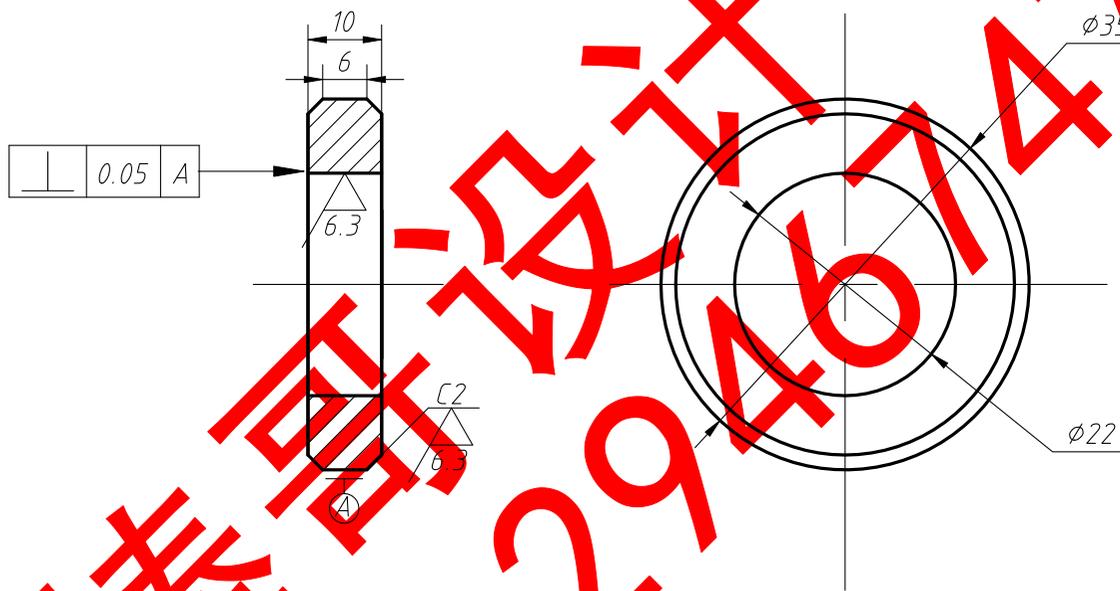
1:2

共 5 页 第 5 页

00-02-05

# A4-撞块

其余 



## 技术要求

- 1、未注圆角R5;
- 2、工件表面无裂纹等缺陷。

机械设计 29461473

|    |    |         |       |    |     |              |    |     |                    |  |
|----|----|---------|-------|----|-----|--------------|----|-----|--------------------|--|
|    |    |         |       |    |     | Q235A        |    |     | 西安工业大学<br>北方信息工程学院 |  |
| 标记 | 处数 | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |              |    | 撞块  |                    |  |
| 设计 | 李俊 | 2013.05 | 标准化   |    |     | 阶段标记         | 重量 | 比例  |                    |  |
| 制图 | 李俊 | 2013.05 |       |    |     |              |    | 1:1 |                    |  |
| 审核 |    |         |       |    |     | 共 12 页 第 6 页 |    |     | 00-06              |  |
| 工艺 |    |         | 批准    |    |     |              |    |     |                    |  |